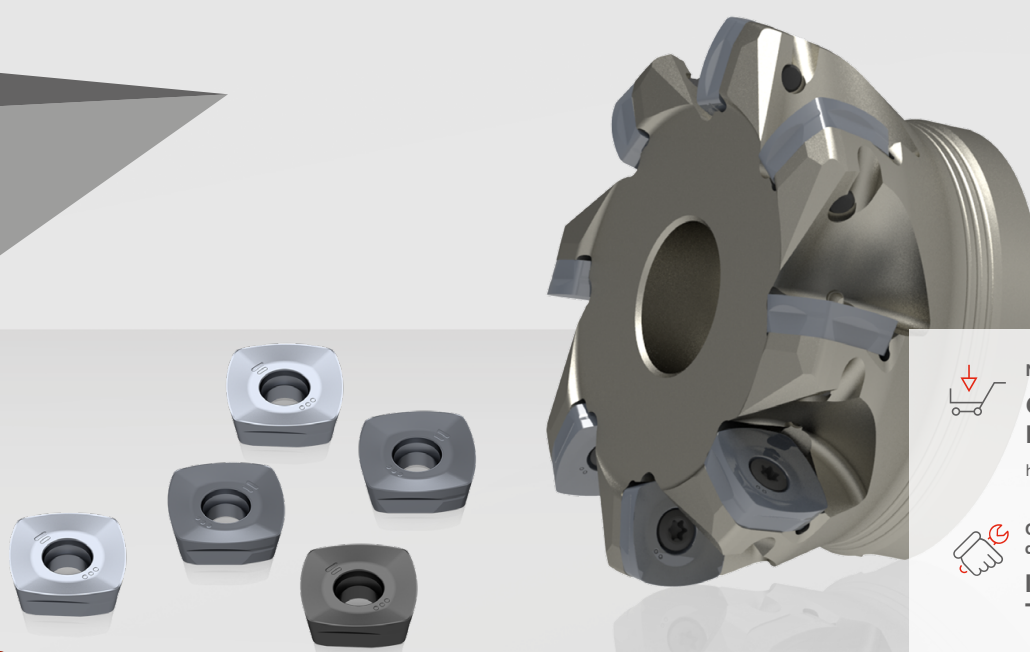


# OFFERTA SPECIALE

SCOPRITE IL VANTAGGIO DEL FORTE AVANZAMENTO!



Non potrebbe essere più facile

**Gli ordini tramite lo shop online**

<http://cuttingtools.ceratizit.com>



Consulenza e ottimizzazione dei processi in loco

**Il vostro Funzionario Tecnico Commerciale**



Ordinare in modo semplice e senza burocrazia

**Il vostro Customer Service Center**

Numero verde telefono  
800 967773

Numero verde fax  
800 967775

## FRESE AD INSERTI

Corpi fresa MaxiMill HFC

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

CERATIZIT è un gruppo di progettazione high-tech specializzato nelle tecnologie degli utensili e dei metalli duri.

**Tooling the Future**

[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



Semplicemente "Promo1902" da indicare nel vostro ordine per garantirvi i prezzi in promozione.

[cuttingtools.ceratizit.com/it/promo1902](http://cuttingtools.ceratizit.com/it/promo1902)

## PROMOZIONE CORPI FRESE

all'acquisto di 30 inserti\*

Esempio di  
ordinazione

1x utensile a scelta

al prezzo speciale di

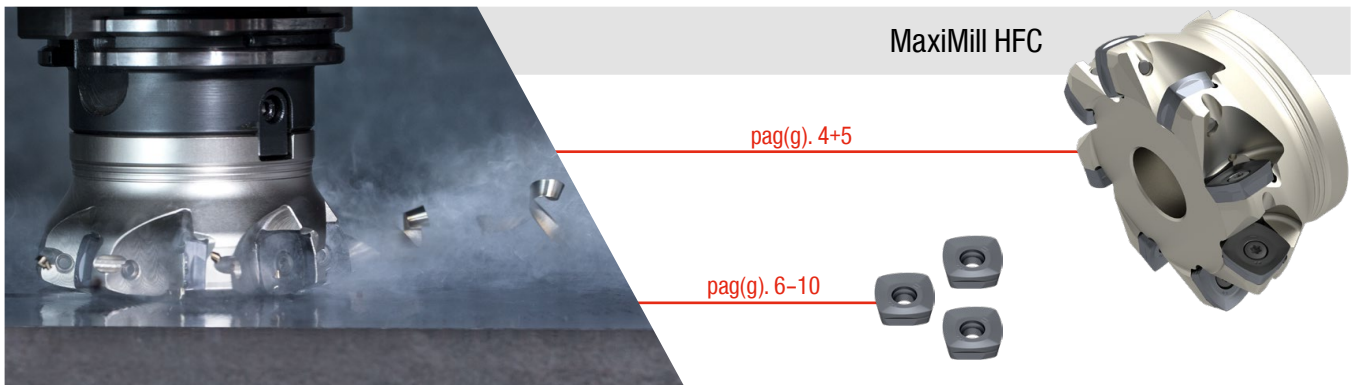
30x inserti idonei per il sistema (3 unità d'imballaggio)

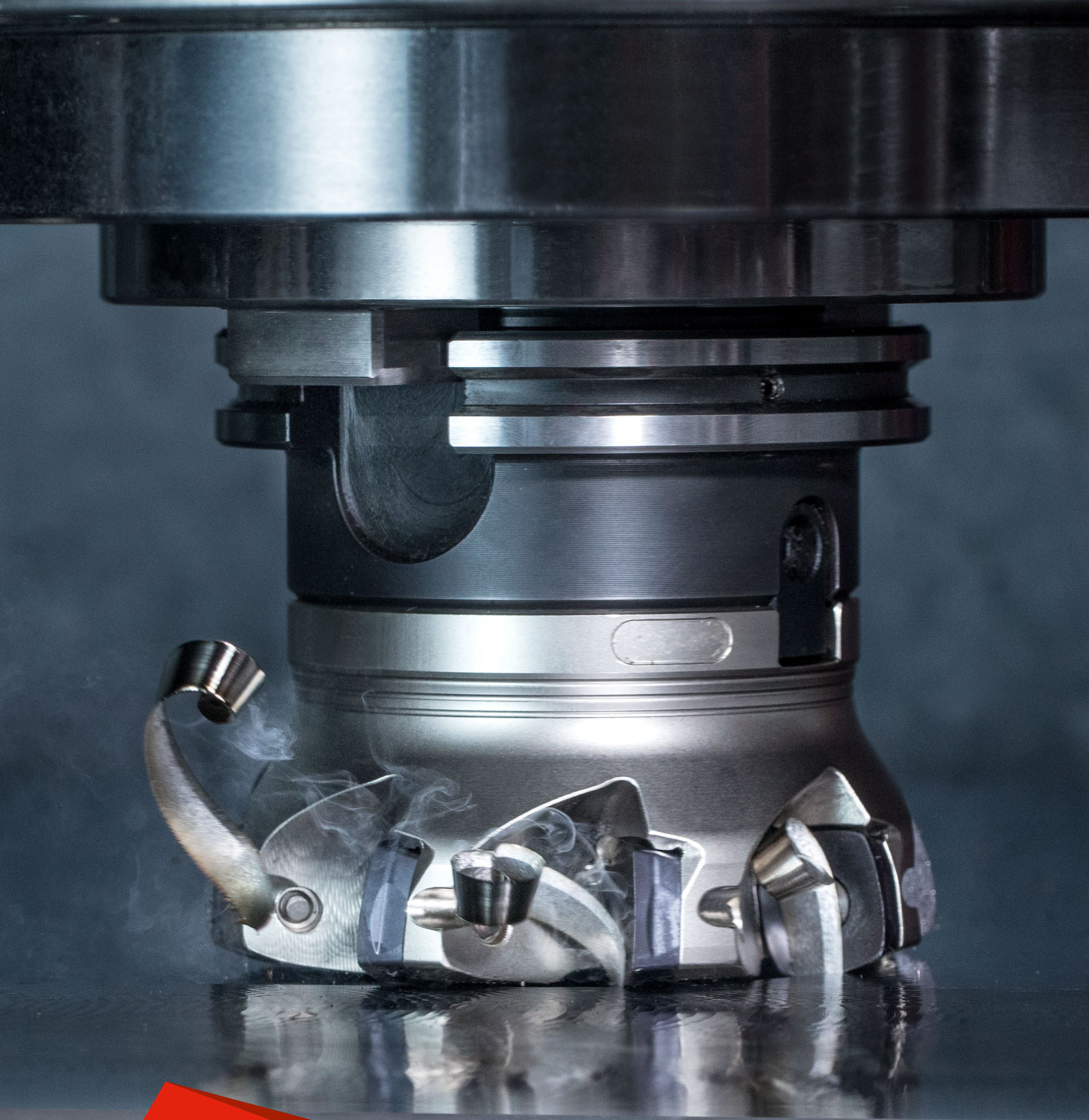
=

con il vostro sconto

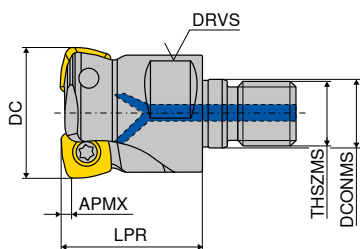
La quantità minima per tipo d'inserto: 10. Questo corrisponde a un'unità d'imballaggio.

### Indice



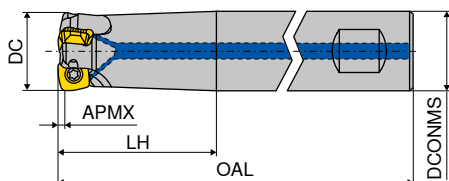


## MaxiMill – Frese con attacco filettato G HFC



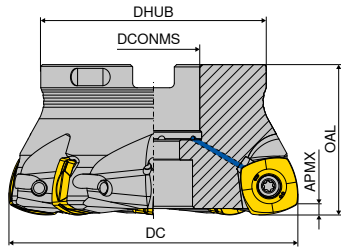
Denominazione	DC mm	ZNF	APMX mm	LPR mm	DCONMS mm	THSZMS	DRVS mm	RPMX 1/min.	Momento torcente Nm	Inserto	Codice 50 682 ...		
											EUR	EUR	
GHFC.16.R.02-06	16	2	0,8	27	8,5	M8	10	20800	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00	616
GHFC.20.R.03-06	20	3	0,8	33	10,5	M10	15	19800	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00	620
GHFC.25.R.04-06	25	4	0,8	35	12,5	M12	17	18700	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00	625
GHFC.32.R.05-06	32	5	0,8	35	17,0	M16	24	22000	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00	632
GHFC.42.R.07-06	42	7	0,8	35	17,0	M16		15000	1,2	XPLX 0603..	<del>356,60</del>	89,00	04207
GHFC.25.R.02-09	25	2	1,0	35	12,5	M12	17	30000	3,2	XDLX 09T3..	<del>276,00</del>	69,00	025
GHFC.25.R.03-09	25	3	1,0	35	12,5	M12	17	30000	3,2	XDLX 09T3..	<del>296,30</del>	74,00	125
GHFC.32.R.03-09	32	3	1,0	35	17,0	M16	24	27000	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00	032
GHFC.42.R.05-19	42	5	1,0	35	17,0	M16		26100	3,2	XDLX 09T3..	<del>346,70</del>	87,00	04205
GHFC.32.R.02-12	32	2	2,0	35	17,0	M16	24	21600	5	XOLX 1204..	<del>289,50</del>	72,00	132
GHFC.35.R.03-12	35	3	2,0	35	17,0	M16	24	21360	5	XOLX 1204..	<del>309,50</del>	77,00	035
GHFC.42.R.04-12	42	4	2,0	35	17,0	M16		20800	5	XOLX 1204..	<del>334,30</del>	84,00	04204

## MaxiMill – Frese a candela C HFC



Denominazione	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	RPMX 1/min.	Momento torcente Nm	Inserto	Codice 50 681 ...		Codice 50 681 ...		
										EUR	EUR	EUR	EUR	
CHFC.16.R.02-06-A-40-200	16	2	0,8	200	40	16	4600	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00	716		
CHFC.16.R.02-06-B-40	16	2	0,8	89	40	16	17300	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00		616	
CHFC.20.R.03-06-B-50	20	3	0,8	101	50	20	14500	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00		620	
CHFC.20.R.03-06-A-50-225	20	3	0,8	225	50	20	4200	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00	720		
CHFC.25.R.04-06-B-50	25	4	0,8	107	50	25	15600	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00		625	
CHFC.25.R.04-06-A-50-225	25	4	0,8	225	50	25	4600	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00	725		
CHFC.32.R.05-06-B-25-60	32	5	0,8	117	60	25	11000	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00		632	
CHFC.32.R.05-06-A-25-60-225	32	5	0,8	225	60	25	3900	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00	732		
CHFC.25.R.02-09-A-50-225	25	2	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	<del>276,00</del>	69,00		025	
CHFC.25.R.03-09-A-50-225	25	3	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	<del>296,30</del>	74,00		125	
CHFC.32.R.03-09-A-63-250	32	3	1,0	250	63	32	8100	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00		032	
CHFC.32.R.02-12-A-63-250	32	2	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	<del>289,50</del>	72,00		132	
CHFC.35.R.03-12-A-63-250	35	3	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	<del>309,50</del>	77,00		035	

# MaxiMill – Frese a manicotto A HFC







Denominazione	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DCONMS <sub>H6</sub> mm	DHUB mm	RPMX 1/min.	Momento torcente Nm	Inserto	Codice 50 683 ...		Codice 50 683 ...	
										EUR	EUR	EUR	EUR
AHFC.32.R.03-09	32	3	1,0	40	16	38	27700	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00	032	
AHFC.35.R.04-09	35	4	1,0	40	16	38	26700	3,2	XDLX 09T3..	<del>329,70</del>	82,00	035	
AHFC.40.R.04-09	40	4	1,0	40	16	38	26400	3,2	XDLX 09T3..	<del>343,20</del>	86,00	140	
AHFC.42.R.05-09	42	5	1,0	40	16	38	26100	3,2	XDLX 09T3..	<del>363,30</del>	91,00	142	
AHFC.50.R.05-09	50	5	1,0	40	22	43	23500	3,2	XDLX 09T3..	<del>403,80</del>	101,00	150	
AHFC.52.R.06-09	52	6	1,0	40	22	43	23000	3,2	XDLX 09T3..	<del>424,00</del>	106,00	152	
AHFC.63.R.06-09	63	6	1,0	40	22	48	20500	3,2	XDLX 09T3..	<del>464,30</del>	116,00	163	
AHFC.66.R.07-09	66	7	1,0	40	22	48	20000	3,2	XDLX 09T3..	<del>484,50</del>	121,00	16600	
AHFC.40.R.03-12	40	3	2,0	40	16	38	21120	5	XOLX 1204..	<del>323,10</del>	81,00	040	
AHFC.42.R.04-12	42	4	2,0	40	16	38	20880	5	XOLX 1204..	<del>343,20</del>	86,00	042	
AHFC.50.R.04-12	50	4	2,0	40	22	43	18800	5	XOLX 1204..	<del>383,50</del>	96,00	050	
AHFC.52.R.05-12	52	5	2,0	40	22	43	18400	5	XOLX 1204..	<del>403,80</del>	101,00	052	
AHFC.63.R.05-12	63	5	2,0	40	22	48	16400	5	XOLX 1204..	<del>444,00</del>	111,00	063	
AHFC.66.R.06-12	66	6	2,0	40	22	48	16000	5	XOLX 1204..	<del>464,30</del>	116,00	066	
AHFC.80.R.07-12	80	7	2,0	50	27	58	14000	5	XOLX 1204..	<del>524,00</del>	131,00	080	
AHFC.100.R.08-12	100	8	2,0	50	32	78	12000	5	XOLX 1204..	<del>585,60</del>	146,00	100	
AHFC.63.R.05-19	63	5	3,3	40	22	48	5500	5	XOLX 1906..	<del>464,00</del>	116,00	263	
AHFC.80.R.06-19	80	6	3,3	50	27	58	4700	5	XOLX 1906..	<del>564,00</del>	141,00	280	
AHFC.100.R.08-19	100	8	3,3	52	32	78	4100	5	XOLX 1906..	<del>672,40</del>	168,00	300	
AHFC.125.R.10-19	125	10	3,3	63	40	88	3600	5	XOLX 1906..	<del>844,60</del>	211,00	325	
AHFC.160.R.11-19	160	11	3,3	63	40	98	3100	5	XOLX 1906..	<del>1.021,00</del>	255,00	360 <sup>1)</sup>	






1) Con 4 fori M12 sono posti frontalmente su una circonferenza Ø = 66,7 mm



# XDLX

ISO	RE								
				<b>-M50 CTCP220</b>	<b>-M50 CTPP225</b>	<b>-M50 CTCP230</b>	<b>-M50 CTPP235</b>		
				<b>-M50 DCX1220</b>	<b>-M50 DPX1225</b>	<b>-M50 DGX1230</b>	<b>-M50 DPX1235</b>		
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
									
				XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61		
				Codice 51 016 ...	Codice 51 016 ...	Codice 51 016 ...	Codice 51 016 ...		
				EUR	EUR	EUR	EUR		
09T308SR	0,8			12,72 258	12,72 058	12,72 008	12,72 108		
Acciaio				•	•	•	•		
Acciaio inossidabile						○	○		
Ghisa									
Metalli non ferrosi									
Leghe resistenti al calore									
Materiali duri									






# XDLX

ISO	RE								
				<b>-M50 CTPM225</b>	<b>-M50 CTCM235</b>	<b>-M50 CTPM240</b>	<b>-F40 CTPM245</b>	<b>-M50 CTPM245</b>	
				<b>-M50 DPX2225</b>	<b>-M50 DCX2235</b>	<b>-M50 DPX2240</b>	<b>-F40 DPX2245</b>	<b>-M50 DPX2245</b>	
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
									
				XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1H/17	XDLX 1H/17	
				Codice 51 016 ...	Codice 51 016 ...	Codice 51 016 ...	Codice 51 115 ...	Codice 51 016 ...	
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	
09T308ER	0,8						15,36 458		
09T308SR	0,8			12,72 208	12,72 308	12,72 408		15,36 458	
Acciaio				○	○	○	•	•	
Acciaio inossidabile				•	•	•	•	•	
Ghisa									
Metalli non ferrosi									
Leghe resistenti al calore									
Materiali duri									

















## XOLX

		-M50 CTPM225	-M50 CTCM235	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245	-M50 CTPM245
		-M50 DPX2225	-M50 DCX2235	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245	-M50 DPX2245
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1H/17	XOLX 1H/17
ISO	RE	Codice 51 017 ...	Codice 51 017 ...	Codice 51 017 ...	Codice 51 022 ...	Codice 51 017 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
120410ER	1,0				17,96 460	
120410SR	1,0	15,26 210	15,26 310	15,26 410		17,96 460
Acciaio		○	○	○	●	●
Acciaio inossidabile		●	●	●	●	●
Ghisa						
Metalli non ferrosi						
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri						

## XOLX / XOHX

		-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F50 CTC5240	-F40 CTCS245	-F50 CTCS245
		-M50 DCX3215	-F40 HCF5240			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XOLX 1B/61	XOLX 1H/D4	XOHX NEW 1H/D4	XOLX NEW 1H/D4	XOHX NEW 1H/D4
ISO	RE	Codice 51 017 ...	Codice 50 504 ...	Codice 51 124 ...	Codice 51 022 ...	Codice 51 124 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
120410ER	1,0		17,96 558		17,96 560	
120410SR	1,0	15,26 510		23,35 16000		23,35 56000
Acciaio		○				
Acciaio inossidabile						
Ghisa		●				
Metalli non ferrosi						
Leghe resistenti al calore			●	●	●	●
Materiali duri						

# XOLX

		-M50 CTCP230	-M50 CTPP235	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245	-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F40 CTCS245
		-M50 DCX1230	-M50 DPX1235	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245	-M50 DCX3215	-F40 HGF5240	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1H/17	XOLX 1B/61	XOLX 1H/D4	XOLX 1H/D4
ISO	RE	Codice 51 017 ...	Codice 51 017 ...	Codice 51 017 ...	Codice 51 022 ...	Codice 51 017 ...	Codice 50 504 ...	Codice 51 022 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
190615ER	1,5				27,26 465		27,26 515	
190615SR	1,5	22,17 015	22,17 115	22,17 415		22,17 515		27,26 56500
Acciaio		●	●	○	●	○		
Acciaio inossidabile		○	○	●	●			
Ghisa						●		
Metalli non ferrosi								
Leghe resistenti al calore							●	●
Materiali duri								

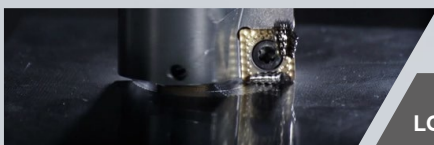


# UNITI. COMPETENTI. INNOVATIVI.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI AD INSERTI DI  
TORNITURA, FRESATURA E SCANALATURA**

CERATIZIT è sinonimo di eccellenza degli utensili ad inserti. Prodotti di elevatissima qualità, risultato di decenni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di utensili in metallo duro integrale.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI DI FORATURA**

Solo un esperto può garantire la massima precisione in foratura, alesatura e svasatura: le soluzioni a marchio KOMET di utensili per foratura e meccatronica vi daranno la massima efficienza e precisione.



**LO SPECIALISTA DI UTENSILI ROTANTI,  
PORTAUTENSILI E SISTEMI DI SERRAGGIO**

WNT è sinonimo di ampia gamma di prodotti, fra cui: utensili rotanti in MDI e HSS, portautensili e sistemi di serraggio per la massima efficienza in lavorazione.



**L'ESPERTO DEGLI UTENSILI PER IL  
SETTORE AEROSPAZIALE**

KLENK è da sempre sinonimo di utensili per la foratura in MDI specifici per il settore aerospaziale. I prodotti altamente specializzati sono studiati per la lavorazione di parti in compositi quali CFK, titanio alluminio e acciaio.

**CERATIZIT Italia S.p.A.**

Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo

Tel.: +39 02 641673 - 1

info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

