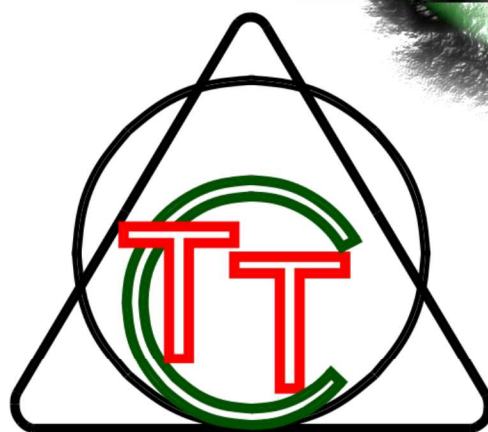




TUNGSTEN CARBIDE
TOOLS

INSERTI IN METALLO DURO
TORNITURA & FORATURA

INDICE

INSERTI POSITIVI

CC	-----	pag.	5
DC	-----	pag.	10
RC	-----	pag.	14
SC	-----	pag.	15
TC	-----	pag.	17
VB	-----	pag.	19
VC	-----	pag.	20
WC	-----	pag.	22

INSERTI LAVORAZIONI PESANTI

RC	-----	pag.	41
CN	-----	pag.	41
DN	-----	pag.	43
SN	-----	pag.	44
TN	-----	pag.	45
KN	-----	pag.	45

INSERTI NEGATIVI

CN	-----	pag.	24
DN	-----	pag.	30
SN	-----	pag.	34
TN	-----	pag.	35
WN	-----	pag.	38

PUNTE E INSERTI FORATURA

3 X D	-----	pag.	48
4 X D	-----	pag.	50
5 X D	-----	pag.	52
INSERTI	-----	pag.	54

UTENSILI MULTI-FUZIONE

1,5 X D	-----	pag.	56
2,25 X D	-----	pag.	57
INSERTI	-----	pag.	58

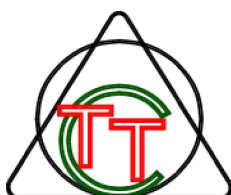


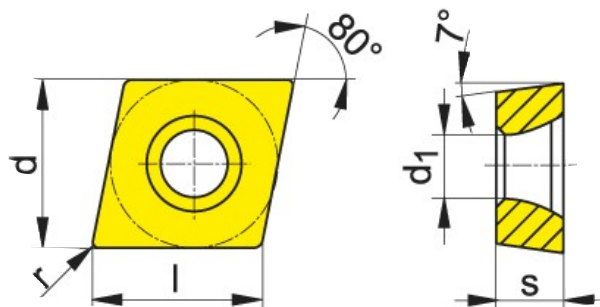
TUNGSTEN CARBIDE TOOLS

info@tct-srl.it - www.tct-srl.it

INSERTI POSITIVI TORNITURA

- | | |
|--------|--------|
| - CCMT | - SCMT |
| - CCGT | - TCGT |
| - CCMX | - TCMT |
| - DCMT | - VBMT |
| - DCGT | - VCGT |
| - DCGX | - VCMT |
| - RCMT | - WCMT |
| - SCGT | - WCGT |
-
-

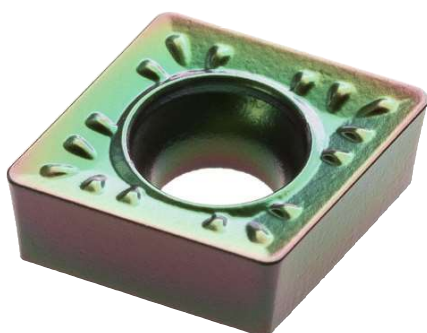




CCMT 06

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CCMT 060202-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060202-SF TC25	Acciaio	finishing	0,2	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060202-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM TK20	Ghisa		0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060204-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060208-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060208-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060208-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	6,4	6,35	2,38	2,8
CCMT 060208-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	6,4	6,35	2,38	2,8

TM

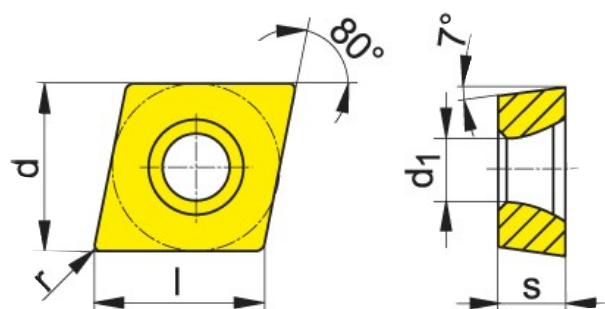


SF



TC

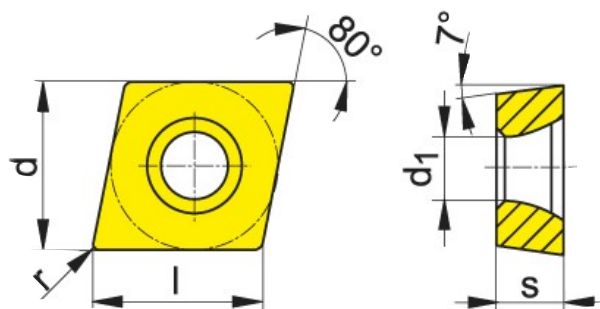




CCMT 09

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CCMT 09T302-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T302-SF TC25	Acciaio	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T302-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,4
CCMT 09T304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TK20	Ghisa		0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC25H	Acciaio	medium	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TM35	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TC15	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TC25	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T302-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T302-SF TC25	Acciaio	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T302-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,4
CCMT 09T304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TK20	Ghisa		0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC25H	Acciaio	medium	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-TM TM35	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TC15	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TC25	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T304-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-TM TC25H	Acciaio	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	5,16
CCMT 09T308-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-SF TC25	Acciaio	finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45
CCMT 09T308-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,45

CCMT 12



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CCMT 120404-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120404-TM TC25	Acciaio	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120404-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120404-SF TC15	Acciaio	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120408-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120408-TM TK20	Ghisa		0,8	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120408-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,6
CCMT 120408-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,6

TM

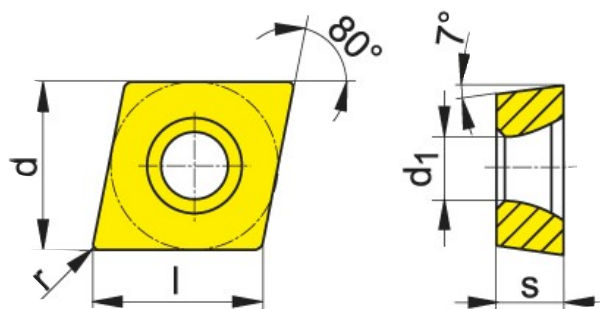


SF



TC





CCGT

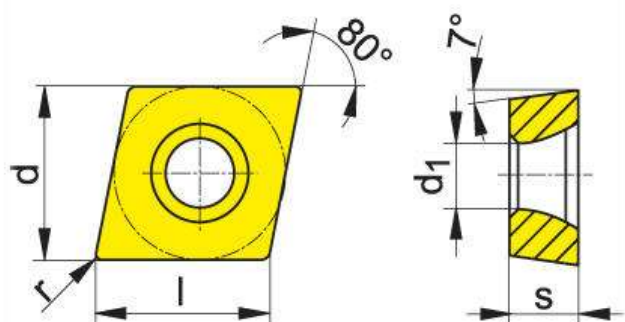
ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CCGT 060201EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	6,4	6,35	2,38	2,8
CCGT 060201FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,1	6,4	6,35	2,38	2,83
CCGT 060202FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,2	6,4	6,35	2,38	2,83
CCGT 060202FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	6,4	6,35	2,38	2,83
CCGT 060204FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,83
CCGT 060204FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	6,4	6,35	2,38	2,83
CCGT 09T300EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	9,7	9,53	3,97	4,45
CCGT 09T301EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	9,7	9,53	3,97	4,5
CCGT 09T302FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,2	9,7	9,53	3,97	4,43
CCGT 09T304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,43
CCGT 09T304FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,43
CCGT 09T308FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,43
CCGT 120404FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,53
CCGT 120408FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,53
CCGT 120408FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,53

TF



AL

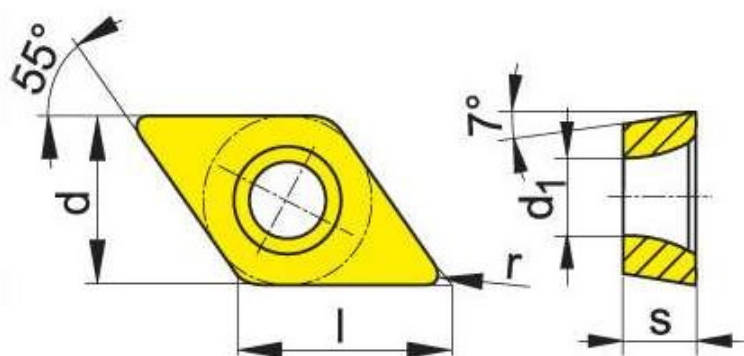




CCMX

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CCMX 09T304-TP TC25	Acciaio	masterfinishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,4
CCMX 09T304-TP TM35	Acciaio inossidabile	masterfinishing	0,4	9,7	9,53	3,97	4,4
CCMX 09T308-TP TC25	Acciaio	masterfinishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,4
CCMX 09T308-TP TM35	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,8	9,7	9,53	3,97	4,4





DCMT 07

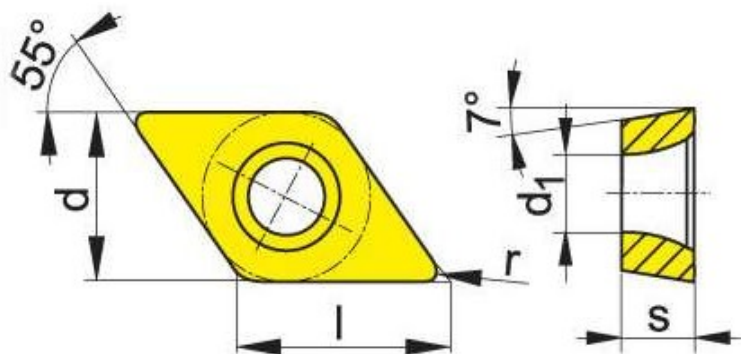
ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DCMT 070202-SF CTCM120HP	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070202-SF CTCP125	Acciaio	finishing	0,2	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070202-SF CTPM125	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TC TCM10	Acciaio	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TM CTCM120HP	Acciaio inossidabile	medium	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TM CTCK120	Ghisa		0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TM CTCP125	Acciaio	semi finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TM CTCP135	Acciaio	semi finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-TM CTPM125	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-SF CTCM120HP	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-SF CTCP115	Acciaio	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-SF CTCP125	Acciaio	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070204-SF CTPM125	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070208-TM CTCM120HP	Acciaio inossidabile	medium	0,8	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070208-TM CTCP125	Acciaio	semi finishing	0,8	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070208-TM CTCP135	Acciaio	semi finishing	0,8	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMT 070208-TM CTPM125	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	7,7	6,35	2,38	2,8

TM



TC





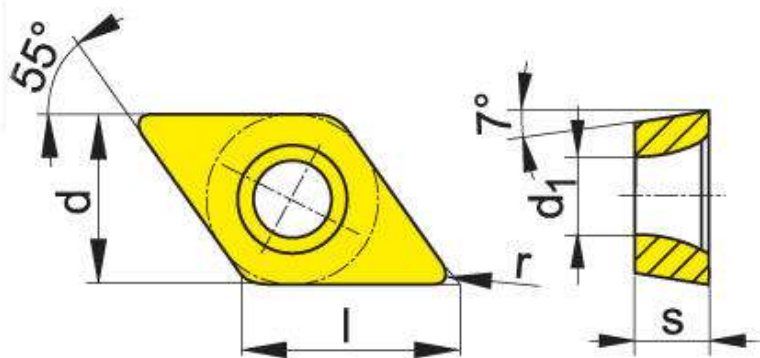
DCMT 11

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DCMT 11T302-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T302-SF TC25	Acciaio	finishing	0,2	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T302-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,4
DCMT 11T304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM 11H	Ghisa	medium	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TK20	Ghisa		0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-SF TC25	Acciaio	finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T304-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM 11H	Ghisa	medium	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TK20	Ghisa		0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-SF TC25	Acciaio	finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5
DCMT 11T308-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,5

SF



DCGT



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DCGT 070200EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	7,7	6,35	2,38	2,8
DCGT 070201EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	7,7	6,35	2,38	2,8
DCGT 070201FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	finishing	0,1	7,7	6,35	2,38	2,86
DCGT 070201FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,1	7,7	6,35	2,38	2,86
DCGT 070202FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	finishing	0,2	7,7	6,35	2,38	2,83
DCGT 070202FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	7,7	6,35	2,38	2,83
DCGT 070204FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,83
DCGT 070204FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,83
DCGT 070208FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	7,7	6,35	2,38	2,83
DCGT 11T300EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	11,6	9,53	3,97	4,45
DCGT 11T301EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	11,6	9,53	3,97	4,5
DCGT 11T302FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,2	11,6	9,53	3,97	4,43
DCGT 11T302FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,6	9,53	3,97	4,43
DCGT 11T304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,43
DCGT 11T304FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,43
DCGT 11T308FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,43
DCGT 11T308FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,43

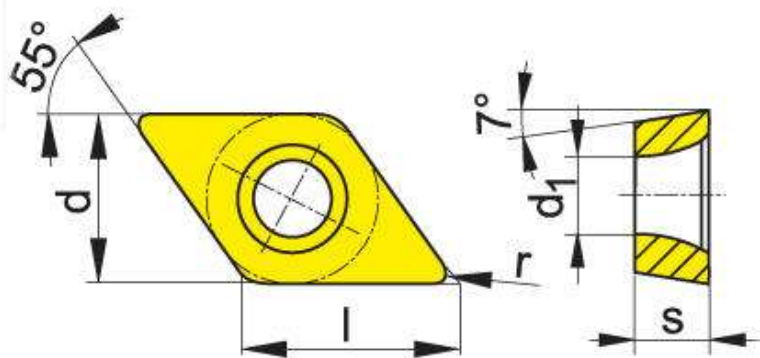
TF



AL



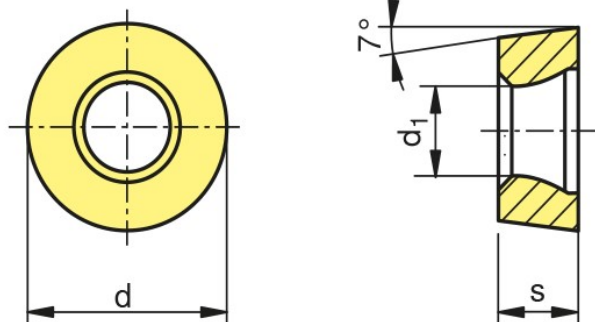
DCMX



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DCMX 070204-TP TC25	Acciaio	masterfinishing	0,4	7,7	6,35	2,38	2,8
DCMX 11T304-TP TC25	Acciaio	masterfinishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,4
DCMX 11T304-TP TM35	Acciaio inossidabile	masterfinishing	0,4	11,6	9,53	3,97	4,4
DCMX 11T308-TP TC25	Acciaio	masterfinishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,4
DCMX 11T308-TP TM35	Acciaio inossidabile	masterfinishing	0,8	11,6	9,53	3,97	4,4



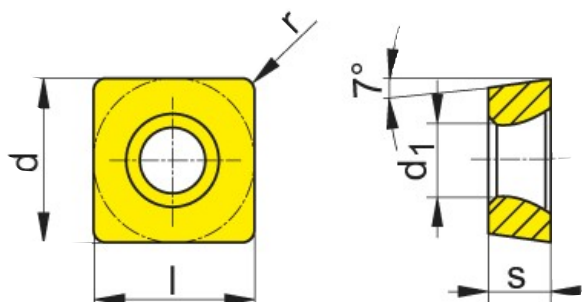
RCMT



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	D	l	S	d1
RCMT 0803MO-TM TC35	Acciaio	semi finishing	8	8	3,18	4,5
RCMT 1003MO-TM TC35	Acciaio	semi finishing	10	10	3,18	4,4
RCMT 1204MO-TM TC35	Acciaio	semi finishing	12	12	4,76	4,5

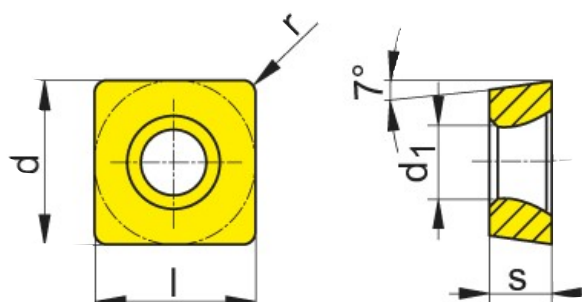


SCGT



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
SCGT 09T304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	9,53	9,53	3,97	4,43
SCGT 09T304FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	9,53	9,53	3,97	4,43
SCGT 09T308FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	9,53	9,53	3,97	4,43
SCGT 09T308FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	9,53	9,53	3,97	4,43
SCGT 120408FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,53

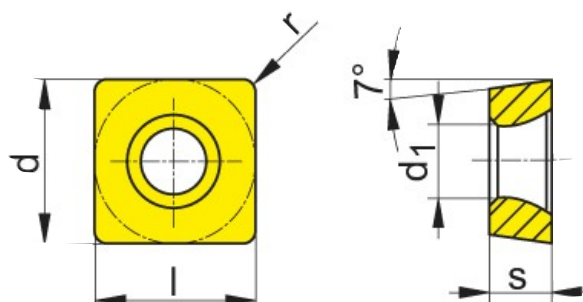




SCMT

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
SCMT 09T304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T304-TM TK20	Ghisa		0,4	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM 11H	Ghisa	medium	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM TK20	Ghisa		0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 09T308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	9,53	9,53	3,97	4,5
SCMT 120404-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120404-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120408-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120408-TM TK20	Ghisa		0,8	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120408-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120412-TM TC35	Acciaio	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,6
SCMT 120412-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,6





TCGT

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
TCGT 110202-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,2	11	6,35	2,38	2,8
TCGT 110204FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,83
TCGT 110204FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,83
TCGT 16T304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	16,5	9,53	3,97	4,43
TCGT 16T308FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	3,97	4,43

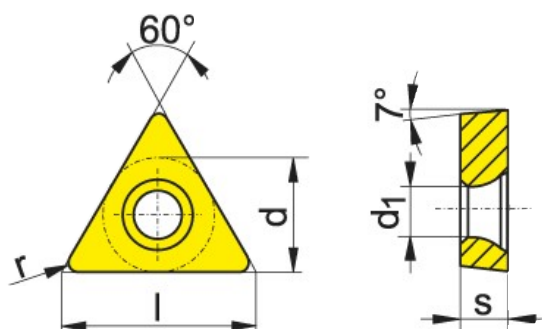
TC



AL



TCMT



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
TCMT 090204-TM TK20	Ghisa		0,4	9,6	5,56	2,38	2,5
TCMT 090204-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,6	5,56	2,38	2,5
TCMT 090204-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	9,6	5,56	2,38	2,5
TCMT 090204-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	9,6	5,56	2,38	2,5
TCMT 110202-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110204-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110204-TM TK20	Ghisa		0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110204-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110204-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110204-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110204-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110204-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11	6,35	2,38	2,85
TCMT 110208-TM TK20	Ghisa		0,8	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110208-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110208-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110208-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 110208-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11	6,35	2,38	2,8
TCMT 16T304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T304-TM TK20	Ghisa		0,4	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T304-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T308-TM TK20	Ghisa		0,8	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T308-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T308-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T312-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	16,5	9,53	3,97	4,5
TCMT 16T312-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	1,2	16,5	9,53	3,97	4,5

TM



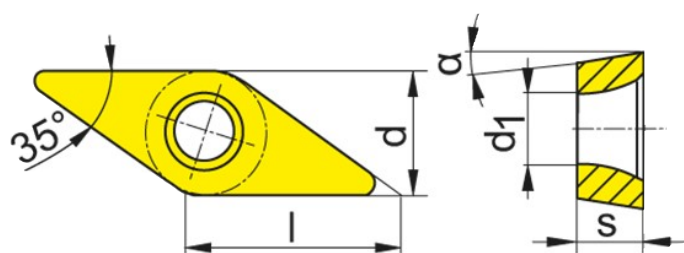
TC



SF



VBMT

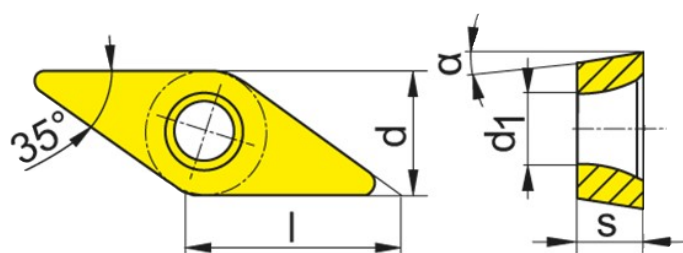


α : VC = 7° / VP = 11°

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
VBMT 160404-TX TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VBMT 160404-TX TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VBMT 160408-TX TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4



VCGT



α : VC = 7° / VP = 11°

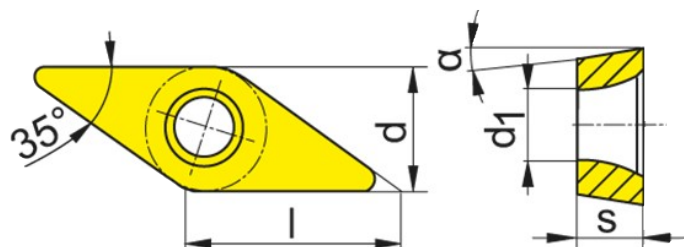
ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
VC GT 110300EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	11,1	6,35	3,18	2,8
VC GT 110301EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	11,1	6,35	3,18	2,8
VC GT 110302FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,2	11,1	6,35	3,18	2,93
VC GT 110302FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,1	6,35	3,18	2,93
VC GT 110304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,93
VC GT 110304FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,93
VC GT 130302FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,2	13,74	7,94	3,18	3,43
VC GT 130302FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	13,74	7,94	3,18	3,43
VC GT 130304FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	13,74	7,94	3,18	3,43
VC GT 130304FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	13,74	7,94	3,18	3,43
VC GT 160400EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	16,6	9,53	4,76	4,45
VC GT 160401EN-TF TC20	Acciaio inossidabile	extreme finishing	0,1	16,6	9,53	4,76	4,45
VC GT 160404FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,43
VC GT 160404FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,43
VC GT 160408FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,58
VC GT 160408FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,58
VC GT 160412FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	1,2	16,6	9,53	4,76	4,78
VC GT 160412FN-AL A15M	Acciaio inossidabile	finishing	1,2	16,6	9,53	4,76	4,78
VC GT 220530FN-AL A10M	Non-ferro / Alluminio	semi finishing	3	22,1	12,7	5,56	5,53

AL



TF





VCMT

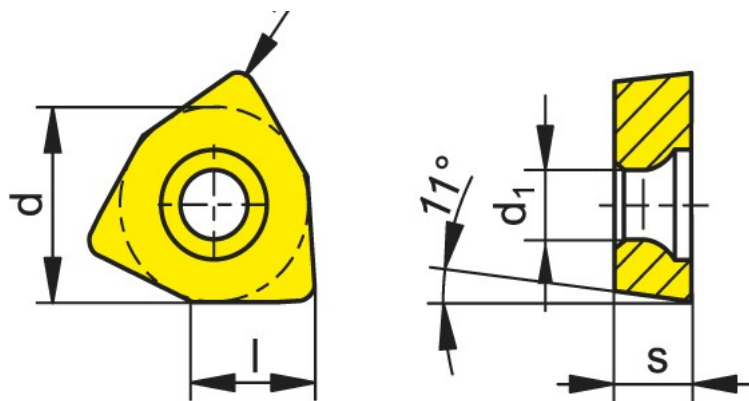
α : VC = 7° / VP = 11°

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
VCMT 110302-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110302-SF TC25	Acciaio	finishing	0,2	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110302-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-SF TC25	Acciaio	finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110304-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110308-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110308-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 110308-TM TM35	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	11,1	6,35	3,18	2,8
VCMT 160404-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-SF TC25	Acciaio	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160404-SF TM25	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160408-TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160408-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4
VCMT 160408-SF 20H	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	4,4

TM

SF





WCMT / WCGT

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
WCGT 020102-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,2	2,72	3,97	1,59	2,1
WCMT 040204-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	4,34	6,35	2,38	2,8
WCMT 040204-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	4,34	6,35	2,38	2,8
WCMT 040208-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	4,34	6,35	2,38	2,8
WCMT 040208-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	4,34	6,35	2,38	2,8
WCMT 06T304-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	6,5	9,53	3,97	4,4
WCMT 06T304-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	6,5	9,53	3,97	4,4
WCMT 06T308-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	6,5	9,53	3,97	4,4
WCMT 06T308-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	6,5	9,53	3,97	4,4
WCMT 080404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,6
WCMT 080404-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,6
WCMT 080408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,6
WCMT 080408-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,6
WCMT 080412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,6
WCMT 080412-TM TM25	Acciaio inossidabile	semi finishing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,6

TC

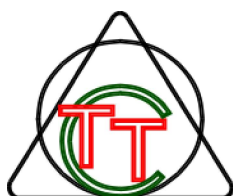


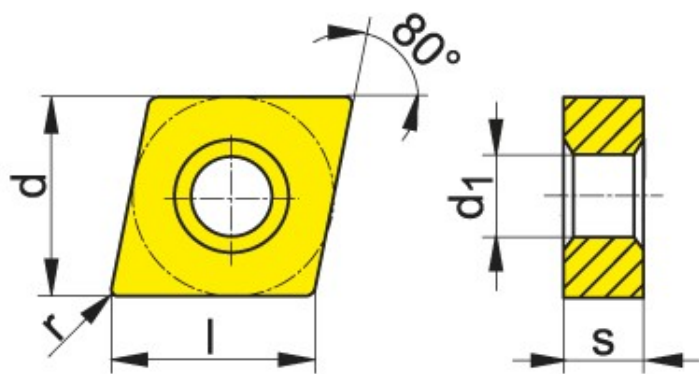
TM



INSERTI NEGATIVI TORNITURA

- | | |
|--------|--------|
| - CNMA | - SNMG |
| - CNMG | - SNMA |
| - CNGP | - TNMG |
| - CNMG | - TNMA |
| - CNMX | - VNMG |
| - DNGP | - VNGP |
| - DNMG | - WNGP |
| - DNMX | - WNMG |
| - SNMX | - WNMX |
-
-

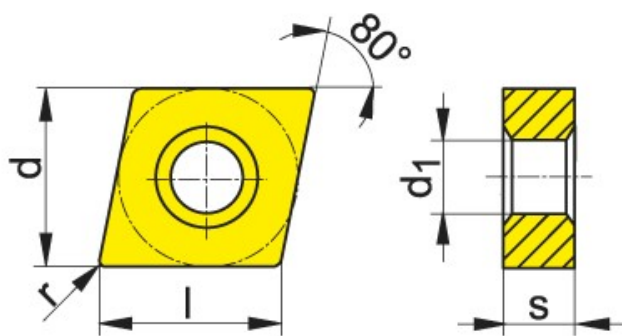




CNMA

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMA 120408EN 11H	Ghisa	light roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMA 120412EN TK20	Ghisa	light roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMA 120416EN TK20	Ghisa	light roughing	1,6	12,9	12,7	4,76	5,19





CNMG 09

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMG 090304EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	9,7	9,53	3,18	3,84
CNMG 090304-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,7	9,53	3,18	3,84
CNMG 090304-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	9,7	9,53	3,18	3,84
CNMG 090308-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	9,7	9,53	3,18	3,84
CNMG 090308-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	9,7	9,53	3,18	3,84

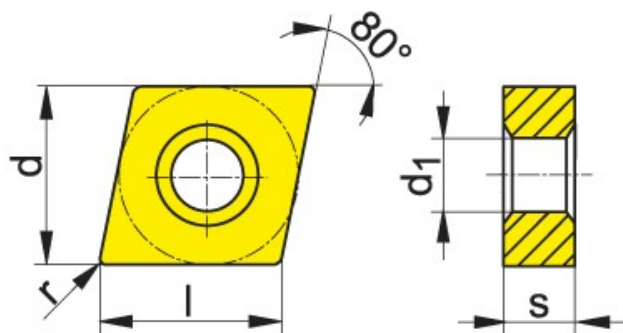
TL



TK



CNMG 12



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMG 120404EN-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404EN-TL TC25	Acciaio	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMG 120404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408EN-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408EN-TL TC25	Acciaio	finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408EN-TA TC15	Acciaio	roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408EN-TA TC25	Acciaio	roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMG 120408-TR 20H	Acciaio inossidabile	medium & roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-TA TC25H	Acciaio	roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-T9 11H	Ghisa	light roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120408-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412EN-TA TC25	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMG 120412-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TM TK20	Ghisa	medium	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TM TC15	Acciaio	semi finishing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TM TC25H	Acciaio	medium	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-TM TC35	Acciaio	semi finishing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-T9 11H	Ghisa	light roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120412-T9 TK20	Ghisa	light roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMG 120416-T9 11H	Ghisa	medium & roughing	1,6	12,9	12,7	4,76	5,19

CNMG 16

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMG 160608-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 160612-T9 11H	Ghisa	light roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 160612-T9 TK20	Ghisa	light roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 190612-T9 TK20	Ghisa	light roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96

TM



TL



TC



TI



T9

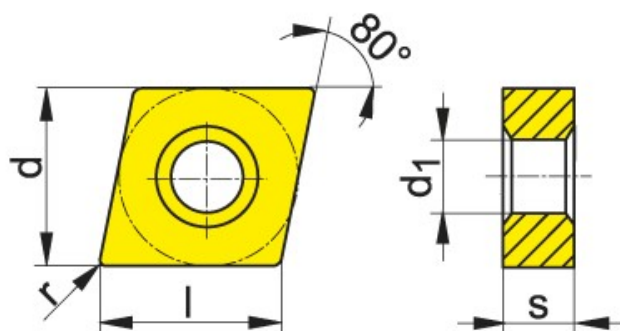


TA



TK

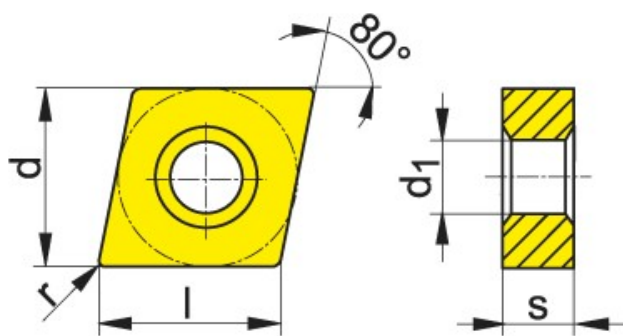




CNGP

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNGP 120402EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	12,9	12,7	4,76	5,19
CNGP 120404EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNGP 120408EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19
CNGP 120412EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,19



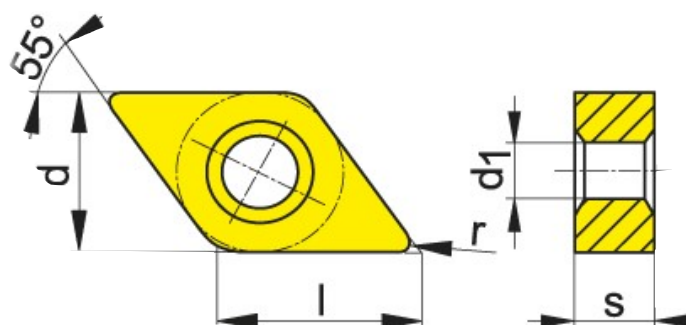


CNMX

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMX 120404-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,4	12,9	12,7	4,76	5,19
CNMX 120408-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,8	12,9	12,7	4,76	5,19

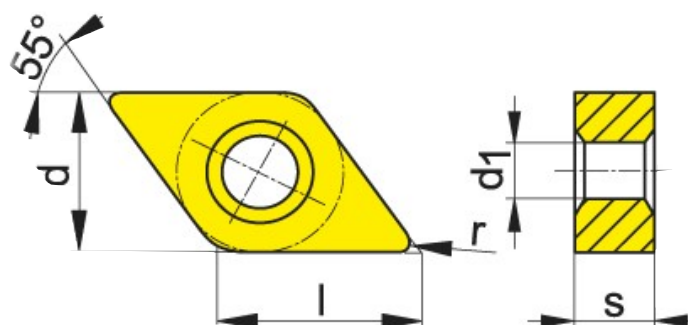


DNGP



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DNGP 150404EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	15,5	12,7	4,76	5,19
DNGP 150602EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNGP 150604EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNGP 150608EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19



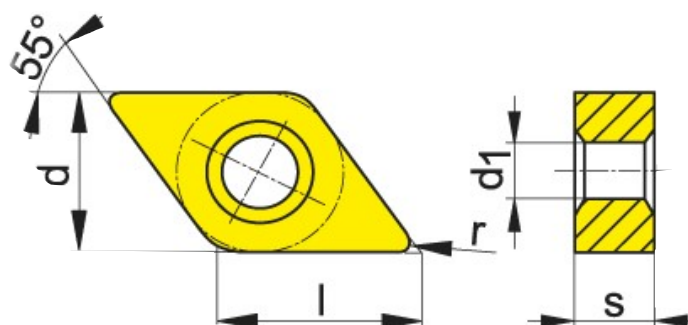


DNMX

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DNMX 150604-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMX 150608-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19



DNMG



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DNMG 110404EN-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404EN-TL TC25	Acciaio	finishing	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	4,76	3,84
DNMG 110408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	11,6	9,53	4,76	3,84

TM



TK



TL



TA

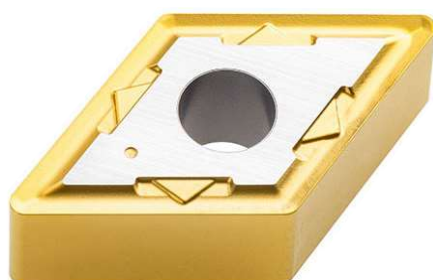


TC



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DNMG 150404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150408 TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	15,5	12,7	4,76	5,19
DNMG 150604EN-TC 30CF	Acciaio	finishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150604EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150604-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150604-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150604-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150604-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608EN-TA TC15	Acciaio	roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608EN-TA TC25	Acciaio	roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608EN-TA TC25H	Acciaio	roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608EN-TA TC35	Acciaio	roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TI 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TM TC25H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612EN-TA TC15	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612EN-TA TC25	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612EN-TA TC35	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612-TM TK20	Ghisa	medium	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612-TM TC15	Acciaio	semi finishing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150612-TM TC35	Acciaio	semi finishing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,19
DNMG 150608-TR 20H	Acciaio inossidabile	medium & roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,19

TI



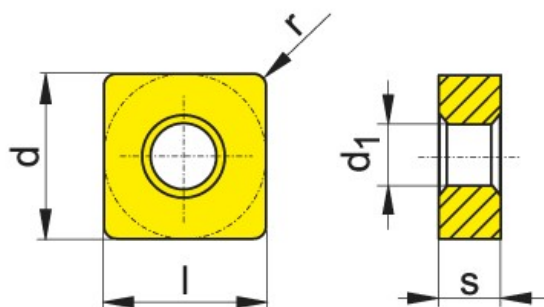
T9



TR



SNMG / SNMA



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
SNMA 120408EN TK20	Ghisa	light roughing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408EN-TA TC25	Acciaio	roughing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120408-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120412EN-TA TC25	Acciaio	roughing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120412-TM TC15	Acciaio	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120412-TM TC35	Acciaio	semi finishing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 120412-T9 11H	Ghisa	light roughing	1,2	12,7	12,7	4,76	5,19
SNMG 150612 TM 20H	Acciaio inossidabile	medium	1,2	15,88	15,88	6,35	6,35
SNMG 150612-TD TC25H	Acciaio	medium	1,2	15,88	15,88	6,35	6,38

SNMA



TA



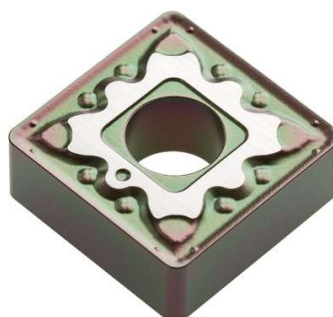
TI



TK



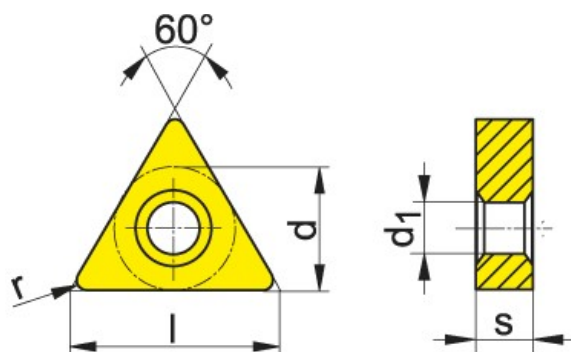
TM



T9



TNMG / TNMA



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
TNMA 160408EN TK20	Ghisa	light roughing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408EN-TA TC25	Acciaio	roughing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160408-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160412EN-TA TC25	Acciaio	roughing	1,2	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160412-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	1,2	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160412-TM TK20	Ghisa	medium	1,2	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160412-TM TC15	Acciaio	semi finishing	1,2	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 160412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	16,5	9,53	4,76	3,84
TNMG 220404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	22	12,7	4,76	5,19
TNMG 220408-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	22	12,7	4,76	5,19
TNMG 220408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	22	12,7	4,76	5,19

TNMA



TK / TR



TM



TA

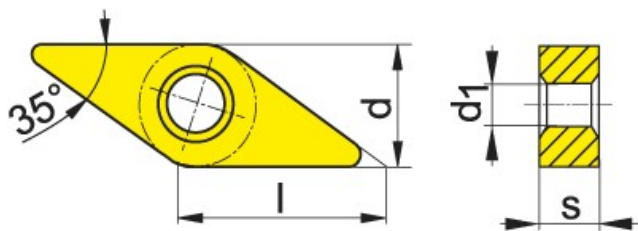


TI



T9





VNMG / VNGP

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
VNGP 160402EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,2	16,6	9,53	4,76	3,84
VNGP 160404EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160404EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84
VNMG 160408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	16,6	9,53	4,76	3,84

TE



TM

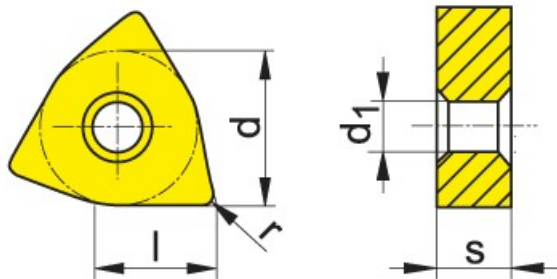


TL



TK





WNM..

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
WNGP 080404EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,19
WNGP 080408EN-TE TC20	Acciaio inossidabile	finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMA 080408EN TK20	Ghisa	light roughing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMA 080412EN 11H	Ghisa	light roughing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19

WNMA



WNGP

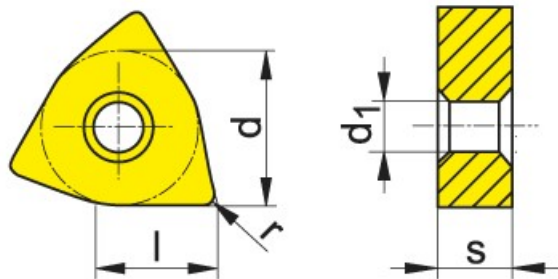


ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
WNMX 080404-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMX 080408-TS TC15	Acciaio	masterfinishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19

WNMX



WNMG 06



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
WNMG 060404EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060408-TM TC15	Acciaio	finishing	0,8	6,5	9,53	4,76	3,84
WNMG 060408-TM TC25	Acciaio	finishing	0,8	6,5	9,53	4,76	3,84

TL



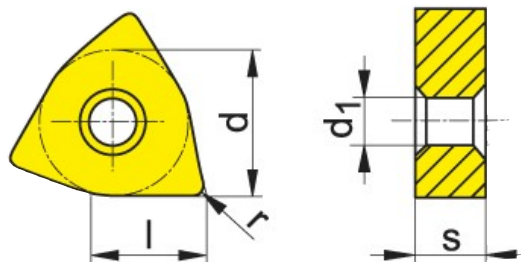
TK



TM



WNMG



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
WNMG 080404EN-TL TC15	Acciaio	finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080404-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,4	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080404-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,4	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080404-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080404-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,4	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408EN-TA TC25	Acciaio	roughing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TI TC51	Esotici	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TI TC50	Esotici	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TK 20H	Acciaio inossidabile	medium	0,8	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080408-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	0,8	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080408-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TM TK20	Ghisa	medium	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TM TC15	Acciaio	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TM TC25	Acciaio	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-TM TC25H	Acciaio	medium	0,8	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080408-TM TC35	Acciaio	semi finishing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080408-T9 11H	Ghisa	light roughing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080408-T9 TK20	Ghisa	light roughing	0,8	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412EN-TA TC25	Acciaio	roughing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-TK TM25	Acciaio inossidabile	medium	1,2	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080412-TR TM25	Acciaio inossidabile	roughing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-TM TK20	Ghisa	medium	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-TM TC15	Acciaio	semi finishing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-TM TC25	Acciaio	semi finishing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-TM TC25H	Acciaio	medium	1,2	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080412-TM TC35	Acciaio	semi finishing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19
WNMG 080412-T9 11H	Ghisa	light roughing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,16
WNMG 080412-T9 TK20	Ghisa	light roughing	1,2	8,7	12,7	4,76	5,19

TL

TK

TA



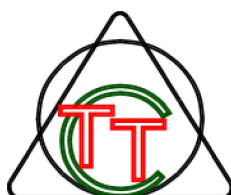
TM

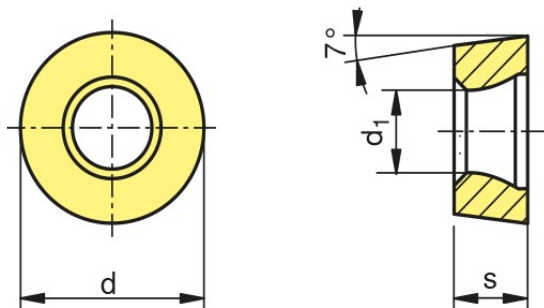
T9



TORNITURA PER LAVORAZIONI PESANTI

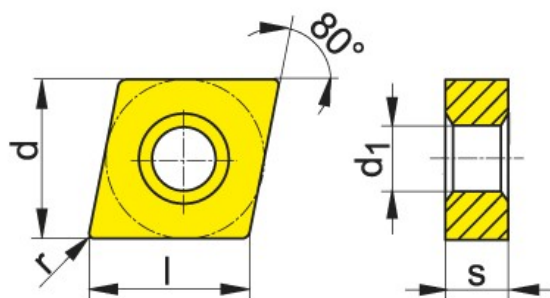
- | | |
|--------|--------|
| - RCMT | - SNMG |
| - CNMM | - SNMM |
| - CNMG | - TNMG |
| - DNMG | - KNUX |
-
-





RCMT

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
RCMT 1606MOSN-TG TC25	Acciaio	medium+roughing	16	16	6,35	5,53	
RCMT 1606MOSN-TG TC25H	Acciaio	medium	16	16	6,35	5,5	
RCMT 1606MOSN-TG TC35	Acciaio	roughing	16	16	6,35	5,53	
RCMT 2006MOSN-TG TC25	Acciaio	medium+ roughing	20	20	6,35	6,53	
RCMT 2006MOSN-TG TC35	Acciaio	roughing	20	20	6,35	6,53	

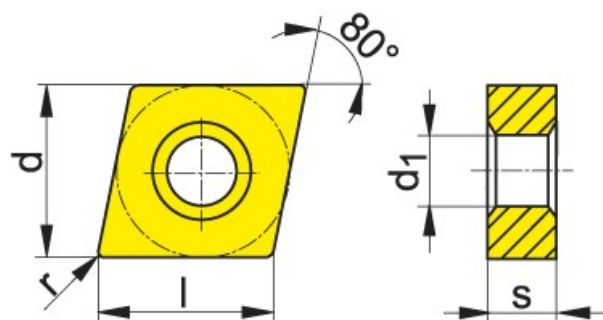


CNMG

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMG 160608-T9 TC35	Acciaio	roughing	0,8	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 160612-T9 TC25	Acciaio	medium	1,2	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 160612-T9 TC35	Acciaio	roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,38
CNMG 190612-T9 11H	Acciaio	medium+roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMG 190612-T9 TC25	Acciaio	medium	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMG 190612-T9 TC25H	Ghisa	medium+roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMG 190612-T9 TC35	Acciaio	roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMG 190616-T9 TC25	Acciaio	medium	1,6	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMG 190616-T9 TC35	Acciaio	roughing	1,6	19,3	19,05	6,35	7,96



CNMM



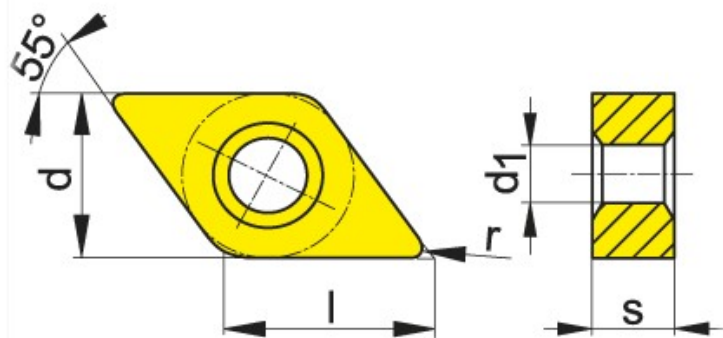
ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
CNMM 120408EN-T2 TC15	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120408EN-T2 TC25	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120408EN-T2 TC35	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120408-T2 TM25	Acciaio	medium	0,8	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412EN-T2 TC25	Acciaio	medium	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412EN-T5 TC15	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412EN-T5 TC35	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412-T2 TC15	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120412-T2 TM25	Acciaio	roughing	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120416EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,6	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 120416EN-T5 TC35	Acciaio	roughing	1,6	12,9	12,7	4,76	5,16
CNMM 160612EN-T5 TC15	Acciaio	roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,35
CNMM 160612EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,35
CNMM 160612EN-T5 TC35	Acciaio	roughing	1,2	16,1	15,88	6,35	6,35
CNMM 190612EN-T5 TC15	Acciaio	roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 190612EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,2	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 190616EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,6	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 190616SN-T8 TC25	Acciaio	roughing	1,6	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 190616SN-T8 TC35	Acciaio	roughing	1,6	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 190624SN-T8 TC25	Acciaio	roughing	2,4	19,3	19,05	6,35	7,96
CNMM 250724EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	2,4	25,8	25,4	7,94	9,15
CNMM 250924EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	2,4	25,8	25,4	9,52	9,15
CNMM 250924SN-T8 TC25	Acciaio	roughing	2,4	25,8	25,4	9,52	9,15
CNMM 250924SN-T8 TC35	Acciaio	roughing	2,4	25,8	25,4	9,52	9,15
CNMM 250932SN-T8 TC25	Acciaio	roughing	3,2	25,8	25,4	9,52	9,15

T2

T8

T5





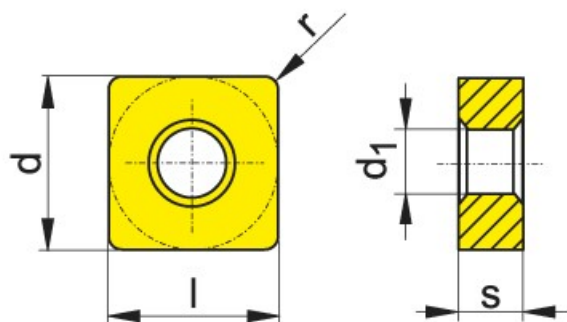
DNMG

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
DNMM 150608EN-T2 TC15	Acciaio	medium+roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,16
DNMM 150608EN-T2 TC25	Acciaio	medium+roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,16
DNMM 150608EN-T2 TC35	Acciaio	medium+roughing	0,8	15,5	12,7	6,35	5,16
DNMM 150612EN-T5 TC15	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,16
DNMM 150612EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,16
DNMM 150612EN-T5 TC35	Acciaio	roughing	1,2	15,5	12,7	6,35	5,16

T2

T5





SNMG / SNMM

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
SNMG 150612-T9 TC25	Acciaio	medium+roughing	1,2	15,88	15,88	6,35	6,38
SNMG 150612-T9 TC35	Acciaio	roughing	1,2	15,88	15,88	6,35	6,38
SNMG 190612-T9 TC25	Acciaio	medium+roughing	1,2	19,05	19,05	6,35	7,96
SNMG 190612-T9 TC35	Acciaio	roughing	1,2	19,05	19,05	6,35	7,96



ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
SNMM 190612 20H	Acciaio inossidabile	medium+roughing	1,2	19,05	19,05	6,35	7,93
SNMM 190612EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,2	19,05	19,05	6,35	7,96
SNMM 190616EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	1,6	19,05	19,05	6,35	7,96
SNMM 190616EN-TH TC25	Acciaio	chamfering	1,6	19,05	19,05	6,35	9,15
SNMM 190616SN-T8 TC25	Acciaio	heavy roughing	1,6	19,05	19,05	6,35	7,96
SNMM 190624SN-T8 TC25	Acciaio	heavy roughing	2,4	19,05	19,05	6,35	7,96
SNMM 250724EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	2,4	25,4	25,4	7,94	9,15
SNMM 250924EN-T5 TC25	Acciaio	roughing	2,4	25,4	25,4	9,52	9,15
SNMM 250924EN-TH TC25	Acciaio	chamfering	2,4	25,4	25,4	9,52	7,96
SNMM 250924SN-T8 TC25	Acciaio	heavy roughing	2,4	25,4	25,4	9,52	9,15
SNMM 250932SN-T8 TC25	Acciaio	heavy roughing	3,2	25,4	25,4	9,52	9,15

T5

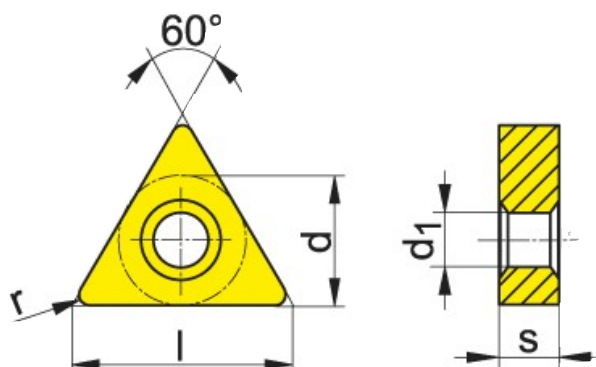


TH



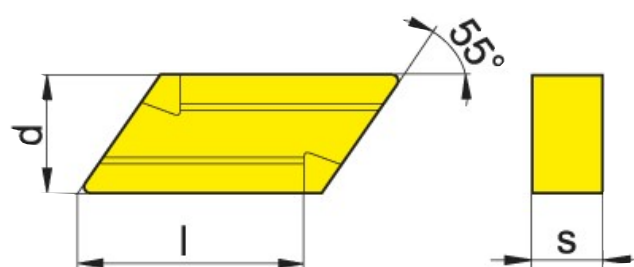
T8





TNMG

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
TNMG 220412-T9 TC25	Acciaio	medium+roughing	1,2	22	12,7	4,76	5,19



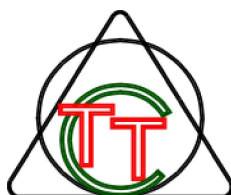
KNUX

ARTICOLO	MATERIALE	APPLICAZIONE	r	l	d	s	d1
KNUX 160405EL-N11 TC25	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160405EL-N11 TP20	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160405EL-N11 TP40	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160405ER-N11 TC25	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160405ER-N11 TP20	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160405ER-N11 TP40	Acciaio	medium	0,5	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160410EL-N11 TC25	Acciaio	medium	1	16	9,53	4,76	2,5
KNUX 160410ER-N11 TC25	Acciaio	medium	1	16	9,53	4,76	2,5



PUNTE FORATURA FISSAGGIO MECCANICO

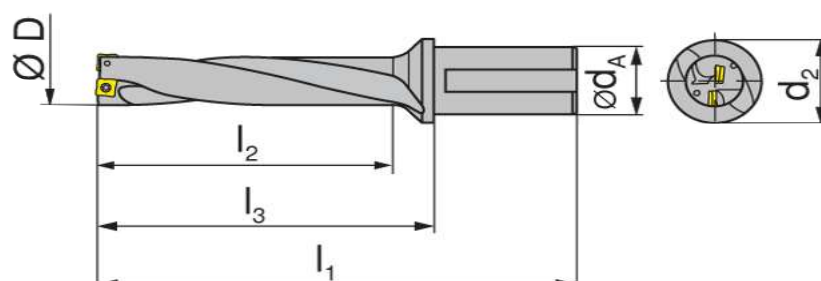
Feed f (mm/rev) Avanzamento						
Ø 14 – 16.5 f (mm/rev)	Ø 17 – 19.5 f (mm/rev)	Ø 20 – 23 f (mm/rev)	Ø 23.5 – 28 f (mm/rev)	Ø 28.5 – 33 f (mm/rev)	Ø 33.5 – 38 f (mm/rev)	Ø 38.5 – 44 f (mm/rev)
0.04 – 0.1	0.08 – 0.1	0.06 – 0.12	0.06 – 0.12	0.06 – 0.12	0.06 – 0.12	0.06 – 0.12
0.04 – 0.14	0.1 – 0.15	0.11 – 0.16	0.11 – 0.16	0.11 – 0.13	0.11 – 0.16	0.11 – 0.16
0.06 – 0.16	0.1 – 0.16	0.13 – 0.18	0.13 – 0.2	0.15 – 0.2	0.15 – 0.2	0.15 – 0.2
0.06 – 0.16	0.11 – 0.16	0.13 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22
0.06 – 0.15	0.1 – 0.15	0.12 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22	0.14 – 0.22
0.04 – 0.1	0.04 – 0.1	0.05 – 0.1	0.06 – 0.12	0.07 – 0.13	0.07 – 0.14	0.08 – 0.15
0.04 – 0.08	0.04 – 0.08	0.05 – 0.9	0.06 – 0.10	0.07 – 0.11	0.07 – 0.11	0.08 – 0.12
0.04 – 0.1	0.04 – 0.1	0.05 – 0.1	0.06 – 0.12	0.07 – 0.13	0.07 – 0.14	0.08 – 0.15
0.06 – 0.12	0.08 – 0.12	0.1 – 0.18	0.12 – 0.18	0.1 – 0.18	0.1 – 0.18	0.1 – 0.18
0.06 – 0.12	0.08 – 0.12	0.1 – 0.18	0.12 – 0.18	0.12 – 0.18	0.12 – 0.18	0.12 – 0.18
0.06 – 0.1	0.06 – 0.16	0.09 – 0.16	0.1 – 0.16	0.1 – 0.16	0.1 – 0.16	0.1 – 0.16
0.08 – 0.18	0.1 – 0.18	0.14 – 0.25	0.18 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3
0.08 – 0.16	0.1 – 0.16	0.12 – 0.23	0.16 – 0.28	0.18 – 0.28	0.18 – 0.28	0.18 – 0.28
0.08 – 0.18	0.12 – 0.18	0.14 – 0.25	0.18 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3
0.08 – 0.18	0.12 – 0.18	0.14 – 0.25	0.18 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3
0.08 – 0.18	0.12 – 0.18	0.14 – 0.25	0.18 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3	0.2 – 0.3
0.08 – 0.16	0.1 – 0.16	0.12 – 0.23	0.16 – 0.28	0.18 – 0.28	0.18 – 0.28	0.18 – 0.28
0.08 – 0.15	0.09 – 0.15	0.11 – 0.22	0.15 – 0.27	0.17 – 0.27	0.17 – 0.27	0.17 – 0.27





Guideline values for solid drilling					Cutting speed v _c (m/min)									
Material group	Linee guida per Foratura				Velocità di Taglio									
	Strength Rm (N/mm ²)	Hardness HB	Material	Material example, material code/DIN	Geometry	 P2 (M/Min)			 P4 (M/Min)			 K1 (M/Min)		
						min	opt.	max	min	opt.	max	min	opt.	max
P	1.0	≤ 500	non-alloy steels	1.0037 (S235JR) 1.0715 (11SMn30) 1.0044 (S2575JR)	TH	200	260	320	—	—	—	—	—	—
	2.0	500-900	non-alloy / low alloy steels	1.0050 (E295) 1.0535 (C55) 1.7131 (16MnCr5)	TH	250	270	300	—	—	—	—	—	—
	2.1	< 500	lead alloys	1.0718 (11SMnPb30)	TH	200	260	320	—	—	—	—	—	—
	3.0	> 900	low alloy steels: heat resistant structural, heat treated, nitride and tools steels	1.7225 (42CrMo4) 1.1221 (C60E)	TH	140	180	220	—	—	—	—	—	—
	4.0	> 900	high alloy steels	1.2341 (6CrMo15-5) 1.2601 (X165CrMoV12)	TH	120	160	200	—	—	—	—	—	—
4.1		HSS		TH	50	70	90	—	—	—	—	—	—	
S	5.0	250	special alloys: Inconel, Hastelloy, Nimonic, stc.	2.4668 (NiuCr19Fe19Nb5Mo ²) 2.4631 (Nimonic 80A)	TH	—	—	—	20	40	60	—	—	—
	5.1	400	titanium, titanium alloys	3.7115 (TiAl5Sn2.5)	TH	—	—	—	40	60	60	—	—	—
M	6.0	≤ 600	stainless steels	1.4306 (X2CrNi19-11) 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	TS	—	—	—	140	180	220	—	—	—
	6.1	< 900	stainless steels	1.4511 (X3CrNb17) 1.4571 (X10CrNiMoTi17-12)	TS	—	—	—	120	160	200	—	—	—
	7.0	> 900	stainless / fireproof steels	1.4713 (X10CrAlSi7) 1.4862 (X8NiCrSi38-18)	TS	—	—	—	120	160	200	—	—	—
K	8.0	180	gray cast iron	0.6025 (EN-GJL-250) 0.6035 (EN-GJL-350)	TC	—	—	—	—	—	—	160	240	320
	8.1	250	alloy gray cast iron	0.6660 (GGL-NiCr20 2)	TC	—	—	—	—	—	—	100	140	180
	9.0	≤ 600	130 spheroidal graphite cast iron, ferritic	0.7040 (EN-GJS-400-15)	TC	—	—	—	—	—	—	120	160	200
	9.1	230	spheroidal graphite cast iron, ferritic/perlitic	0.7050 (EN-GJS-500-7) 0.7055 (GJS-55) 0.8055 (GTW-55)	TC	—	—	—	—	—	—	100	140	180
	10.0	> 600	250 spheroidal graphite cast iron, perlitic malleable iron	0.7060 (EN-GJS-600-3) 0.8165 (GTS-65)	TC	—	—	—	—	—	—	90	120	150
	10.1	200	alloyed spheroidal graphite cast iron	0.7661 (EN-GJSA-XNiCr20-2)	TC	—	—	—	—	—	—	90	120	150
	10.2	300	vermicular cast iron	EN-GJV Ti < 0,2 EN-GJV Ti > 0,2	TC	—	—	—	—	—	—	70	100	130

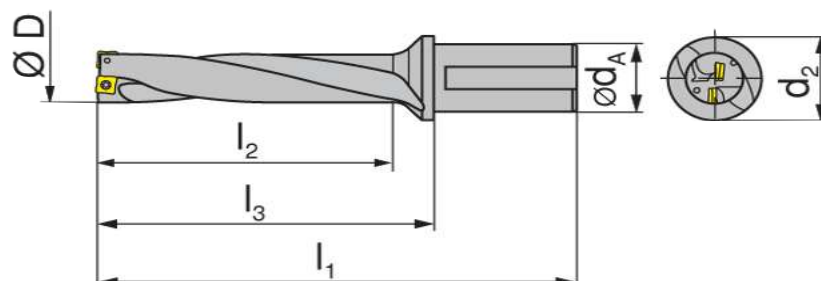
PUNTE 3 x D



ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.3X.1400.R.20.05	14	20	30	105	42	55
PFM.3X.1450.R.20.05	14,5	20	30	109	45	59
PFM.3X.1500.R.20.05	15	20	30	109	45	59
PFM.3X.1550.R.20.05	15,5	20	30	114	48	64
PFM.3X.1600.R.20.05	16	20	30	114	48	64
PFM.3X.1650.R.20.05	16,5	20	30	118	51	68
PFM.3X.1700.R.20.06	17	20	30	118	51	68
PFM.3X.1750.R.25.06	17,5	25	30	127	51	71
PFM.3X.1800.R.25.06	18	25	30	127	54	71
PFM.3X.1850.R.25.06	18,5	25	30	131	55,5	75
PFM.3X.1900.R.25.06	19	25	30	131	57	75
PFM.3X.1950.R.25.06	19,5	25	30	134	60	78
PFM.3X.2000.R.25.07	20	25	30	134	60	78

ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.3X.2050.R.25.07	20,5	25	30	138	61,5	82
PFM.3X.2100.R.25.07	21	25	30	141	66	85
PFM.3X.2150.R.25.07	21,5	25	30	141	66	85
PFM.3X.2200.R.25.07	22	25	30	141	66	85
PFM.3X.2250.R.25.07	22,5	25	30	145	69	89
PFM.3X.2300.R.25.07	23	25	30	145	69	89
PFM.3X.2350.R.32.08	23,5	32	39	152	72	92
PFM.3X.2400.R.32.08	24	32	39	152	72	92
PFM.3X.2450.R.32.08	24,5	32	39	156	75	96
PFM.3X.2500.R.32.08	25	32	39	156	78	96
PFM.3X.2550.R.32.08	25,5	32	39	159	78	99
PFM.3X.2600.R.32.08	26	32	39	159	81	99
PFM.3X.2650.R.32.08	26,5	32	39	163	81	103
PFM.3X.2700.R.32.08	27	32	39	163	81	103
PFM.3X.2750.R.32.08	27,5	32	39	166	84	106
PFM.3X.2800.R.32.08	28	32	39	166	84	106
PFM.3X.2850.R.32.10	28,5	32	39	170	87	110
PFM.3X.2900.R.32.10	29	32	39	170	87	110
PFM.3X.2950.R.32.10	29,5	32	39	173	90	113
PFM.3X.3000.R.32.10	30	32	39	173	90	113
PFM.3X.3050.R.40.10	30,5	40	50	185	93	117
PFM.3X.3100.R.40.10	31	40	50	185	93	117
PFM.3X.3150.R.40.10	31,5	40	50	188	96	120
PFM.3X.3200.R.40.10	32	40	50	188	96	120
PFM.3X.3250.R.40.10	32,5	40	50	192	99	124
PFM.3X.3300.R.40.10	33	40	50	192	99	124
PFM.3X.3350.R.40.11	33,5	40	50	195	102	127
PFM.3X.3400.R.40.11	34	40	50	195	102	127
PFM.3X.3450.R.40.11	34,5	40	50	199	102	131
PFM.3X.3500.R.40.11	35	40	50	199	105	131
PFM.3X.3550.R.40.11	35,5	40	50	202	105	134
PFM.3X.3600.R.40.11	36	40	50	202	108	134
PFM.3X.3650.R.40.11	36,5	40	50	206	108	138
PFM.3X.3700.R.40.11	37	40	50	206	111	138
PFM.3X.3750.R.40.11	37,5	40	50	209	111	141
PFM.3X.3800.R.40.11	38	40	50	209	114	141
PFM.3X.3850.R.40.13	38,5	40	50	213	117	145
PFM.3X.3900.R.40.13	39	40	50	213	117	145
PFM.3X.3950.R.40.13	39,5	40	50	216	120	148
PFM.3X.4000.R.40.13	40	40	50	216	120	148
PFM.3X.4050.R.40.13	40,5	40	50	220	123	152
PFM.3X.4100.R.40.13	41	40	50	220	123	152
PFM.3X.4150.R.40.13	41,5	40	50	223	126	155
PFM.3X.4200.R.40.13	42	40	50	223	126	155
PFM.3X.4250.R.40.13	42,5	40	50	227	129	159
PFM.3X.4300.R.40.13	43	40	50	227	129	159
PFM.3X.4350.R.40.13	43,5	40	50	230	132	162
PFM.3X.4400.R.40.13	44	40	50	230	132	162

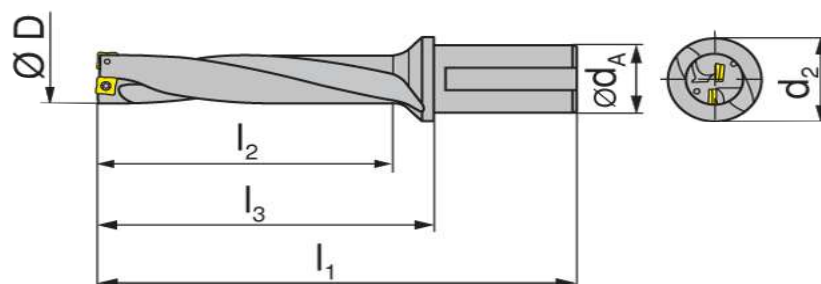
PUNTE 4 x D



ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.4X.2600.R.32.08	26	32	39	185	104	125
PFM.4X.1400.R.20.05	14	20	30	119	56	69
PFM.4X.1450.R.20.05	14,5	20	30	124	60	74
PFM.4X.1500.R.20.05	15	20	30	124	60	74
PFM.4X.1550.R.20.05	15,5	20	30	130	64	80
PFM.4X.1600.R.20.05	16	20	30	130	64	80
PFM.4X.1650.R.20.05	16,5	20	30	135	68	85
PFM.4X.1700.R.20.06	17	20	30	135	68	85
PFM.4X.1750.R.25.06	17,5	25	30	145	72	89
PFM.4X.1800.R.25.06	18	25	30	145	72	89
PFM.4X.1850.R.25.06	18,5	25	30	150	76	94

ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.4X.1900.R.25.06	19	25	30	150	76	94
PFM.4X.1950.R.25.06	19,5	25	30	154	80	98
PFM.4X.2000.R.25.07	20	25	30	154	80	98
PFM.4X.2050.R.25.07	20,5	25	30	159	84	103
PFM.4X.2100.R.25.07	21	25	30	159	84	103
PFM.4X.2150.R.25.07	21,5	25	30	163	88	107
PFM.4X.2200.R.25.07	22	25	30	163	88	107
PFM.4X.2250.R.25.07	22,5	25	30	168	92	112
PFM.4X.2300.R.25.07	23	25	30	168	92	112
PFM.4X.2350.R.32.08	23,5	32	39	176	96	116
PFM.4X.2400.R.32.08	24	32	39	176	96	116
PFM.4X.2450.R.32.08	24,5	32	39	181	100	121
PFM.4X.2500.R.32.08	25	32	39	181	100	121
PFM.4X.2550.R.32.08	25,5	32	39	185	104	125
PFM.4X.2650.R.32.08	26,5	32	39	190	108	130
PFM.4X.2700.R.32.08	27	32	39	190	108	130
PFM.4X.2750.R.32.08	27,5	32	39	194	112	134
PFM.4X.2800.R.32.08	28	32	39	194	112	134
PFM.4X.2850.R.32.10	28,5	32	39	199	116	139
PFM.4X.2900.R.32.10	29	32	39	199	116	139
PFM.4X.2950.R.32.10	29,5	32	39	203	120	143
PFM.4X.3000.R.32.10	30	32	39	203	120	143
PFM.4X.3050.R.40.10	30,5	40	50	216	124	148
PFM.4X.3100.R.40.10	31	40	50	216	124	148
PFM.4X.3150.R.40.10	31,5	40	50	220	128	152
PFM.4X.3200.R.40.10	32	40	50	220	128	152
PFM.4X.3250.R.40.10	32,5	40	50	225	132	157
PFM.4X.3300.R.40.10	33	40	50	225	132	157
PFM.4X.3350.R.40.11	33,5	40	50	229	136	161
PFM.4X.3400.R.40.11	34	40	50	229	136	161
PFM.4X.3450.R.40.11	34,5	40	50	234	140	166
PFM.4X.3500.R.40.11	35	40	50	234	140	166
PFM.4X.3550.R.40.11	35,5	40	50	238	144	170
PFM.4X.3600.R.40.11	36	40	50	238	144	170
PFM.4X.3650.R.40.11	36,5	40	50	243	148	175
PFM.4X.3700.R.40.11	37	40	50	243	148	175
PFM.4X.3750.R.40.11	37,5	40	50	247	152	179
PFM.4X.3800.R.40.11	38	40	50	247	152	179
PFM.4X.3850.R.40.13	38,5	40	50	252	156	184
PFM.4X.3900.R.40.13	39	40	50	252	156	184
PFM.4X.3950.R.40.13	39,5	40	50	256	160	188
PFM.4X.4000.R.40.13	40	40	50	256	160	188
PFM.4X.4050.R.40.13	40,5	40	50	261	164	193
PFM.4X.4100.R.40.13	41	40	50	261	164	193
PFM.4X.4150.R.40.13	41,5	40	50	265	168	197
PFM.4X.4200.R.40.13	42	40	50	265	168	197
PFM.4X.4250.R.40.13	42,5	40	50	270	172	202
PFM.4X.4300.R.40.13	43	40	50	270	172	202
PFM.4X.4350.R.40.13	43,5	40	50	274	176	206
PFM.4X.4400.R.40.13	44	40	50	274	176	206

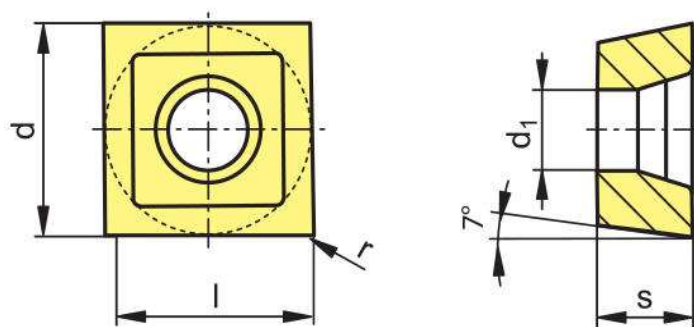
PUNTE 5 x D



ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.5X.1400.R.20.05	14	20	30	133	70	83
PFM.5X.1450.R.20.05	14,5	20	30	139	75	89
PFM.5X.1500.R.20.05	15	20	30	139	75	89
PFM.5X.1550.R.20.05	15,5	20	30	146	80	96
PFM.5X.1600.R.20.05	16	20	30	146	80	96
PFM.5X.1650.R.20.05	16,5	20	30	152	85	102
PFM.5X.1700.R.20.06	17	20	30	152	85	102
PFM.5X.1750.R.25.06	17,5	25	30	163	90	107
PFM.5X.1800.R.25.06	18	25	30	163	90	107
PFM.5X.1850.R.25.06	18,5	25	30	169	95	113

ARTICOLO	D	Da	d2	l1	l2	l3
PFM.5X.1900.R.25.06	19	25	30	169	95	113
PFM.5X.1950.R.25.06	19,5	25	30	174	100	118
PFM.5X.2000.R.25.07	20	25	30	174	100	118
PFM.5X.2050.R.25.07	20,5	25	30	180	105	124
PFM.5X.2100.R.25.07	21	25	30	180	105	124
PFM.5X.2150.R.25.07	21,5	25	30	185	110	129
PFM.5X.2200.R.25.07	22	25	30	185	110	129
PFM.5X.2250.R.25.07	22,5	25	30	191	115	135
PFM.5X.2300.R.25.07	23	25	30	191	115	135
PFM.5X.2350.R.32.08	23,5	32	39	200	120	140
PFM.5X.2400.R.32.08	24	32	39	200	125	140
PFM.5X.2450.R.32.08	24,5	32	39	206	125	146
PFM.5X.2500.R.32.08	25	32	39	206	130	146
PFM.5X.2550.R.32.08	25,5	32	39	211	130	151
PFM.5X.2600.R.32.08	26	32	39	211	135	151
PFM.5X.2650.R.32.08	26,5	32	39	217	135	157
PFM.5X.2700.R.32.08	27	32	39	217	135	157
PFM.5X.2750.R.32.08	27,5	32	39	222	140	162
PFM.5X.2800.R.32.08	28	32	39	222	140	162
PFM.5X.2850.R.32.10	28,5	32	39	228	145	168
PFM.5X.2900.R.32.10	29	32	39	228	145	168
PFM.5X.2950.R.32.10	29,5	32	39	233	150	173
PFM.5X.3000.R.32.10	30	32	39	233	150	173
PFM.5X.3050.R.40.10	30,5	40	50	247	155	179
PFM.5X.3100.R.40.10	31	40	50	247	155	179
PFM.5X.3150.R.40.10	31,5	40	50	252	160	184
PFM.5X.3200.R.40.10	32	40	50	252	160	184
PFM.5X.3250.R.40.10	32,5	40	50	258	165	190
PFM.5X.3300.R.40.10	33	40	50	258	165	190
PFM.5X.3350.R.40.11	33,5	40	50	263	170	195
PFM.5X.3400.R.40.11	34	40	50	263	170	195
PFM.5X.3450.R.40.11	34,5	40	50	269	175	201
PFM.5X.3500.R.40.11	35	40	50	274	175	206
PFM.5X.3550.R.40.11	35,5	40	50	274	180	206
PFM.5X.3600.R.40.11	36	40	50	280	180	212
PFM.5X.3650.R.40.11	36,5	40	50	280	185	212
PFM.5X.3700.R.40.11	37	40	50	280	185	212
PFM.5X.3750.R.40.11	37,5	40	50	285	190	217
PFM.5X.3800.R.40.11	38	25	50	285	190	217
PFM.5X.3850.R.40.13	38,5	40	50	291	195	223
PFM.5X.3900.R.40.13	39	40	50	291	195	223
PFM.5X.3950.R.40.13	39,5	40	50	296	200	228
PFM.5X.4000.R.40.13	40	40	50	296	200	228
PFM.5X.4050.R.40.13	40,5	40	50	302	205	234
PFM.5X.4100.R.40.13	41	40	50	302	205	234
PFM.5X.4150.R.40.13	41,5	40	50	307	210	239
PFM.5X.4200.R.40.13	42	40	50	307	210	239
PFM.5X.4250.R.40.13	42,5	40	50	313	215	245
PFM.5X.4300.R.40.13	43	40	50	313	215	245
PFM.5X.4350.R.40.13	43,5	40	50	318	220	250
PFM.5X.4400.R.40.13	44	40	50	318	220	250

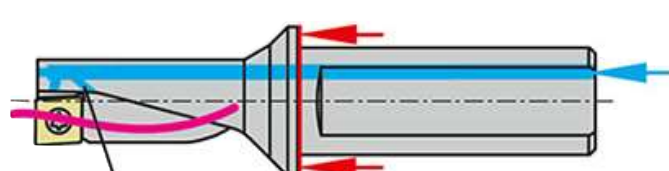
INSERTI FORATURA



ARTICOLO	r	l	d	s	d1
SOLT 050204-TC K1	0,4	5	5	2,1	3
SOLT 050204-TH P2	0,4	5	5	2,1	3
SOLT 050204-TH P4	0,4	5	5	2,1	3
SOLT 050204-TS P4	0,4	5	5	2,1	3
SOLT 06T206-TC K1	0,6	5,8	5,8	2,5	3,4
SOLT 06T206-TH P2	0,6	5,8	5,8	2,5	3,4
SOLT 06T206-TH P4	0,6	5,8	5,8	2,5	3,4
SOLT 06T206-TS P4	0,6	5,8	5,8	2,5	3,4
SOLT 070308-TC K1	0,8	6,9	6,9	3	3,75
SOLT 070308-TH P2	0,8	6,9	6,9	3	3,75
SOLT 070308-TH P4	0,8	6,9	6,9	3	3,75
SOLT 070308-TS P4	0,8	6,9	6,9	3	3,75
SOLT 080308-TC K1	0,8	8,4	8,4	3	4,7
SOLT 080308-TH P2	0,8	8,4	8,4	3	4,7
SOLT 080308-TH P4	0,8	8,4	8,4	3	4,7
SOLT 080308-TS P4	0,8	8,4	8,4	3	4,7
SOLT 10T308-TC K1	0,8	10,3	10,3	3,5	5,9
SOLT 10T308-TH P2	0,8	10,3	10,3	3,5	5,9
SOLT 10T308-TH P4	0,8	10,3	10,3	3,5	5,9
SOLT 10T308-TS P4	0,8	10,3	10,3	3,5	5,9
SOLT 110408-TC K1	0,8	11,6	11,6	4	6,2
SOLT 110408-TH P2	0,8	11,6	11,6	4	6,2
SOLT 110408-TH P4	0,8	11,6	11,6	4	6,2
SOLT 110408-TS P4	0,8	11,6	11,6	4	6,2
SOLT 130508-TC K1	0,8	13,3	10,3	5	7
SOLT 130508-TH P2	0,8	13,3	13,3	5	7
SOLT 130508-TH P4	0,8	13,3	13,3	5	7
SOLT 130508-TS P4	0,8	13,3	13,3	5	7

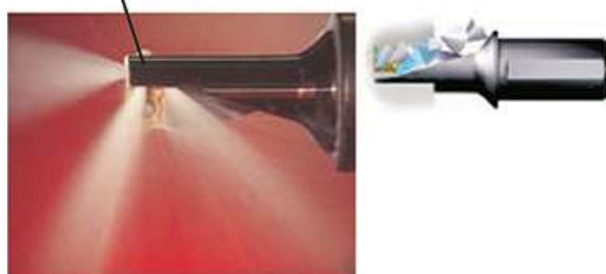


UTENSILI MULTIFUNZIONALI



- Internal coolant supply (chip booster)
- Helical chip pocket (stability)
- Axial abutment face (stability)

Additional bidirectional coolant supply for better chip evacuation.

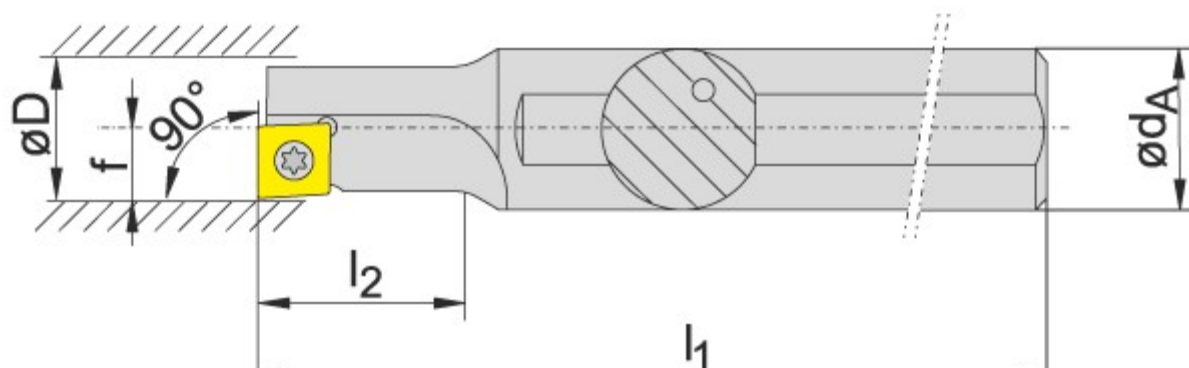


An additional backwards directed coolant stream improves chip. Evacuation from the flute area. A minimum coolant pressure of 1.5 – 3 (optimum 5 – 7 bar) is required.

QUALITA' M.D.

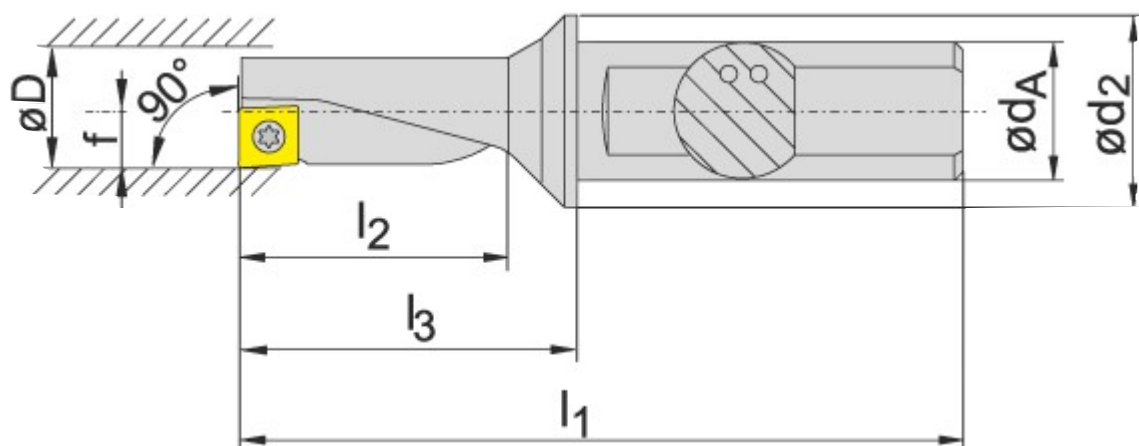
	MATERIALE	T7	T3	T5
Acciaio	Non alloyed steel	270 – 90	230 – 50	250 – 70
	Low alloyed steel	200 – 70	160 – 50	180 – 60
	High alloyed steel	170 – 60	150 – 50	160 – 50
	Corrosion resistant steel	200 – 90	180 – 50	180 – 70
Inox	–	200 – 90	160 – 50	180 – 90
Ghisa	Grey cast iron	250 – 120	180 – 90	230 – 90
	Spheroidal cast iron	250 – 110	180 – 90	230 – 110
	Malleable cast iron	250 – 100	140 – 60	230 – 90
Non ferrosi	Aluminium wrought alloys	–	1800 – 70	1800 – 70
	Alluminium cast alloys	–	1350 – 70	1350 – 70
	Cooper ans cooper alloys	–	360 – 70	360 – 70
	Non – metallic materials	–	180 – 50	180 – 50
	Heat nresistant alloys	–	80 – 20	50 – 10
	Titanium alloys	–	90 – 30	110 – 30

1,5 x D



ARTICOLO	D	dA	l1	l2	f	direzione taglio
P 08L-X1,5 04	8	12	80	12	4	sinistra
P 08R-X1,5 04	8	12	80	12	4	destra
P 10L-X1,5 05	10	12	90	15	5	sinistra
P 10R-X1,5 05	10	12	90	15	5	destra
P 12L-X1,5 06	12	16	100	18	6	sinistra
P 12R-X1,5 06	12	16	100	18	6	destra
P 14L-X1,5 07	14	16	110	21	7	sinistra
P 14R-X1,5 07	14	16	110	21	7	destra
P 16L-X1,5 08	16	20	125	24	8	sinistra
P 16R-X1,5 08	16	20	125	24	8	destra
P 18L-X1,5 09	18	25	135	27	9	sinistra
P 18R-X1,5 09	18	25	135	27	9	destra
P 20L-X1,5 10	20	25	150	30	10	sinistra
P 20R-X1,5 10	20	25	150	30	10	destra
P 25L-X1,5 13	25	32	180	37,5	12,5	sinistra
P 25R-X1,5 13	25	32	180	37,5	12,5	destra
P 32L-X1,5 17	32	40	200	48	16	sinistra
P 32R-X1,5 17	32	40	200	48	16	destra

2,25 x D

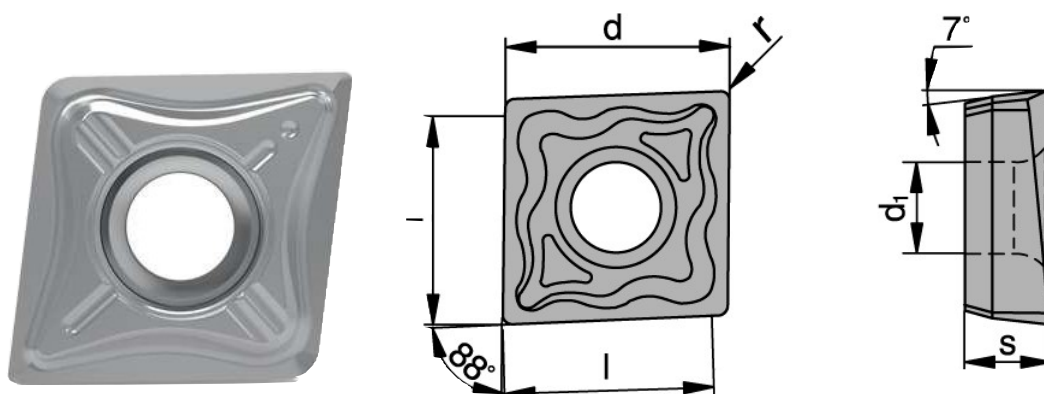


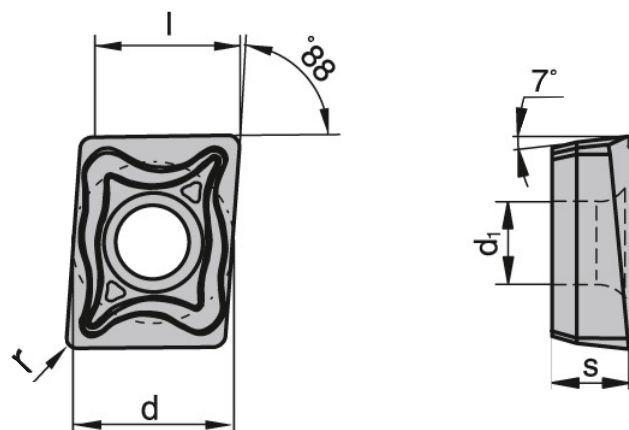
ARTICOLO	D	dA	d2	l1	l2	l3	f	direzione taglio
MC 08L-2.25D 04	8	10	15	60	18	22	4	sinistra
MC 08R-2.25D 04	8	10	15	60	18	22	4	destra
MC 10L-2.25D 05	10	12	18	69,5	22,5	27,5	5	sinistra
MC 10R-2.25D 05	10	12	18	69,5	22,5	27,5	5	destra
MC 12L-2.25D 06	12	16	22	78	27	33	6	sinistra
MC 12R-2.25D 06	12	16	22	78	27	33	6	destra
MC 14L-2.25D 07	14	16	23	83,5	31,5	38,5	7	sinistra
MC 14R-2.25D 07	14	16	23	83,5	31,5	38,5	7	destra
MC 16L-2.25D 08	16	20	28	94	36	44	8	sinistra
MC 16R-2.25D 08	16	20	28	94	36	44	8	destra
MC 18L-2.25D 09	18	25	36	109,5	40,5	53,5	9	sinistra
MC 18R-2.25D 09	18	25	36	109,5	40,5	53,5	9	destra
MC 20L-2.25D 10	20	25	35	111	45	55	10	sinistra
MC 20R-2.25D 10	20	25	35	111	45	55	10	destra
MC 25L-2.25D 13	25	32	44	129	56,5	69	12,5	sinistra
MC 25R-2.25D 13	25	32	44	129	56,5	69	12,5	destra
MC 32L-2.25D 17	32	40	54	158	72	88	16	sinistra
MC 32R-2.25D 17	32	40	54	158	72	88	16	destra

INSERTI

ARTICOLO	Dimensione	r	l	d	s	d1	direzione taglio
ME 050204FN T7	5	0,4	5	5,8	2,92	2,5	neutrale
ME 060204FN T7	6	0,4	6	6,5	2,92	2,5	neutrale
ME 070304FN T7	7	0,4	7	7,6	3,87	2,8	neutrale
ME 080304FN T7	8	0,4	8	8,5	3,87	5,3	neutrale
ME 090404FN T7	9	0,4	9	9,6	4,66	3,4	neutrale
ME 100404FN T7	10	0,4	10	10,6	4,66	4,4	neutrale
ME 130504FN T7	13	0,4	12,5	13,5	5,45	3,4	neutrale
ME 170608FN T7	17	0,8	16	17,5	6,25	5,3	neutrale
MN 040204EL T5	4	0,4	4	4,5	1,8	2,1	sinistra
MN 040204EL T3	4	0,4	4	4,5	1,8	2,1	sinistra
MN 040204ER T5	4	0,4	4	4,5	1,8	2,1	destra
MN 040204ER T3	4	0,4	4	4,5	1,8	2,1	destra
MN 050204EN T5	5	0,4	5	5,8	2,1	2,25	neutrale
MN 050204EN T3	5	0,4	5	5,8	2,1	2,25	neutrale
MN 060204EN T5	6	0,4	6	6,5	2,92	2,5	neutrale
MN 060204EN T3	6	0,4	6	6,5	2,92	2,5	neutrale
MN 070304EN T5	7	0,4	7	7,6	3,87	2,8	neutrale
MN 070304EN T3	7	0,4	7	7,6	3,87	2,8	neutrale
MN 080304EN T5	8	0,4	8	8,5	3,87	3,4	neutrale
MN 080304EN T3	8	0,4	8	8,5	3,87	3,4	neutrale
MN 090404EN T5	9	0,4	9	9,6	4,66	3,4	neutrale
MN 090404EN T3	9	0,4	9	9,6	4,66	3,4	neutrale
MN 100404EN T5	10	0,4	10	10,6	4,66	4,4	neutrale
MN 100404EN T3	10	0,4	10	10,6	4,66	4,4	neutrale
MN 100408EN T5	10	0,8	10	10,6	4,66	4,4	neutrale
MN 100408EN T3	10	0,8	10	10,6	4,66	4,4	neutrale
MN 130504EN T5	13	0,4	12,5	13,5	5,45	5,3	neutrale
MN 130504EN T3	13	0,4	12,5	13,5	5,45	5,3	neutrale
MN 130508EN T5	13	0,8	12,5	13,5	5,45	5,3	neutrale
MN 130508EN T3	13	0,8	12,5	13,5	5,45	5,3	neutrale
MN 170608EN T5	17	0,8	16	17,5	6,25	5,3	neutrale
MN 170608EN T3	17	0,8	16	17,5	6,25	5,3	neutrale

ME ... FN



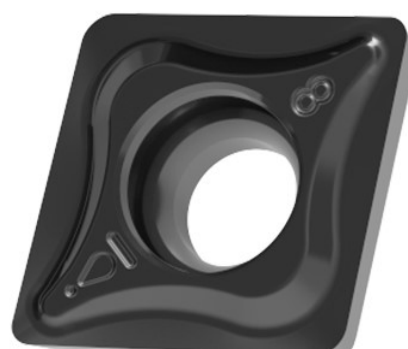
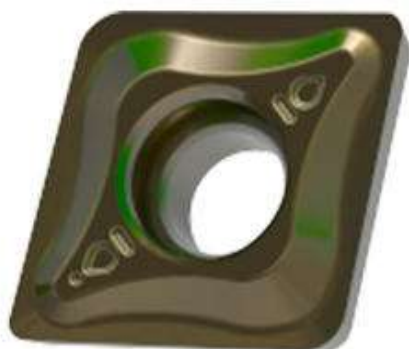
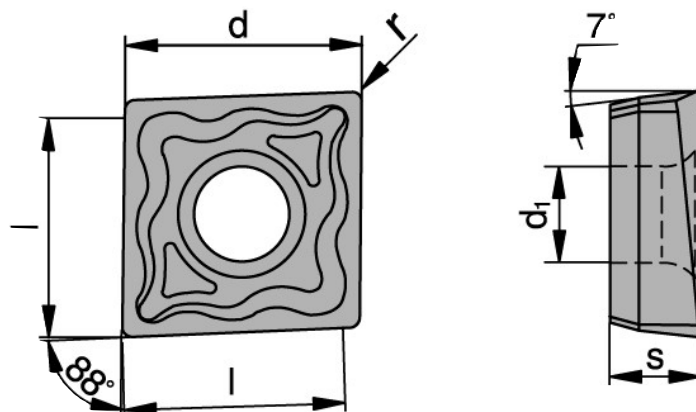


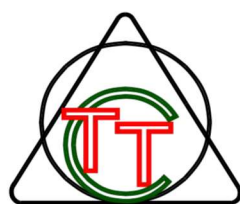
MN ... EL

MN ... ER



MN ... EN





TUNGSTEN CARBIDE TOOLS

Via G. Boccaccio, 19 - 20025 Legnano (MI) ITA
info@tct-srl.it - www.tct-srl.it - +39 0331 592303